

GRAVITY

SPRAY GUNS SERIES



USE AND
MAINTENANCE
INSTRUCTION
MANUAL



LPH-80

LOW VOLUME LOW PRESSURE



EN - IT - FR - ES - PT - DE - SE

Before use, adjustment or maintenance, it is important to read this instruction manual very carefully. This manual must be stored in a safe place for any future reference.

COMPLIANCE TO STANDARD OF SPRAY GUN

ANEST IWATA Spray Guns comply with 2014/34/EU Directive relating to equipment and protective systems intended for use in explosive potentially atmospheres.

COMPLETE COMPLIANCE MARKING:

UK CA

CE

II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ + 40°C

ABBREVIATED COMPLIANCE MARKING ON THE SPRAY GUN:

UK CA

CE

II 2 G Ex h X

	ALWAYS observe WARNINGS and CAUTIONS in this instruction manual.		
Symbol	WARNING	Hazard level	Consequence
	WARNING	POTENTIALLY	Death or serious injury
	CAUTION	HAZARDOUS	Minor to moderate injury
	IMPORTANT	SITUATION	Property damage

1. TECHNICAL SPECIFICATIONS

Max. working air pressure:	6.8 bar (98 PSI)
Weight g (lbs): (without cup)	205 (0.45)
Noise level (LAeqT)*:	60.3 dB(A)
Air Connection:	G1/4"
Fluid Connection:	G1/8"
Max. Temperature range:	Atmosphere 5 ~ 40 °C / Air-Fluid 5 ~ 43 °C
* Measuring point: 1m backwards from gun, 1.6 m height.	

1.1 TECHNICAL DATA

Models	Ø mm	No.	bar	ml/min	NL/min	mm
LPH-80-044G	0.4	E4	1.0	10	60	55
LPH-80-064G	0.6			30		80
LPH-80-084G	0.8			45		100
LPH-80-104G	1.0			60		130
LPH-80-124G	1.2			75		140

2. SAFETY WARNING

FIRE AND EXPLOSION

Never use the following HALOGENATED HYDROCARBON SOLVENTS: which can cause cracks or dissolution of gun body (aluminium) due to chemical reaction. UNSUITABLE SOLVENTS: methyl chloride, dichloromethane, 1,2-dichloroethane, carbon tetrachloride, trichloroethylene, 1,1,1-trichloroethane

Sparks and open flames are strictly prohibited. Paints can be highly flammable and can cause fire. Do not expose to open flames, electrical goods, cigarettes etc.

Securely ground spray gun using conductive air hose. (<1MΩ) Always ensure that the spray gun is earthed correctly.

PROTECTION OF HUMAN BODY

Use in a well-ventilated site, using a spray booth. Poor ventilation can cause organic solvent poisoning and fire.

Always wear protective gear (safety glasses, mask, gloves) to avoid inflammation of eyes and skin. In case of any physical discomfort, immediately seek medical advice.

Wear earplugs if necessary. Noise level can exceed 85 dB(A), depending on operating conditions and painting site.

Pulling the trigger many times during operation, may cause carpal tunnel syndrome. Always rest, in case of tiredness.

IMPROPER USE

Never point gun towards people or animals.

Never exceed maximum working pressure or maximum operating Temperature

Always release air and fluid pressure before cleaning, disassembling or servicing. Otherwise, remaining pressure can cause bodily injury due to improper operation or scattering of cleaning liquid.

Tip of fluid needle set has a sharp point. Do not touch the tip during maintenance to avoid accidents.

Never use this gun to spray foods or chemicals. Otherwise, foreign substance, could cause corrosion of fluid passages which could adversely affect health.

Never alter this spray gun, to avoid insufficient performance and damage.

If something goes wrong, immediately stop operation and find the cause. Do not use again, until you have solved the problem.

Do not enter working areas, where robots, reciprocators, etc. are used, until they have been turned off. Otherwise, they could cause injury.

3. HOW TO CONNECT

CAUTION

Use clean air filtered through air dryer and air filter.

When using this gun for the first time after purchase, adjust fluid needle packing set, spray cleaner to clean fluid passages and remove rust preventive oil.

Firmly fix cup to spray gun, to avoid that disconnection of it, can cause bodily injury.

1. Firmly connect an air hose to air nipple 1/4" (8-2).

2. Firmly connect a suitable cup to fluid nipple G1/8" .

3. Flush fluid passages with a compatible cleaner.

4. Pour paint into container, test spray, adjust fluid output and pattern width.

4. HOW TO OPERATE

Suggested atomizing air pressure is 0.5~1.0 bar (7~14 PSI). In this way the gun will atomize within 0.7 bar (10 PSI) inside air cap. NOTE: To have a correct air volume to atomize to 0.7 bar (10 PSI), using an air hose of 12 m long, the inner hose diameter must be minimum 8mm.

Recommended paint viscosity differs according to paint property and painting conditions. 12 to 20 sec. / Ford cup#4 is recommended.

Set the spray distance from the gun to the work piece, as near as possible within the range of 50-150 mm (2 ~ 5.9 in).

The gun should be held so that it is perpendicular to the surface of the work-piece at all times. Then, the gun should move in a straight and horizontal line. Arcing the gun causes uneven painting.

5. MAINTENANCE AND INSPECTION

CAUTION

Before carrying out maintenance and inspection ALWAYS observe warning indications.

- Never use spare parts that are not Anest Iwata originals.

- Never damage fluid nozzle tip, fluid needle or air cap holes.

- Never immerse the spray gun completely in liquids such as thinner.

5.1 MANUAL CLEANING PROCEDURE

The fluid passages of the gun, must be cleaned thoroughly after each use, especially after use with bi-component paints. Incomplete cleaning can cause defective pattern shape.

- Never soak air cap set (1) in cleaning liquid for an extended period, even when cleaning.

- Never use metal brush to clean the gun.

1. Drain remaining paint from spray gun and cup, into a suitable container.

2. Pour cleaner into cup.

3. Unscrew air cap (1) by 2 turns, to allow atomizing air to back flush, fluid passages of the gun.

4. Pull trigger (20) and make sure, that atomizing air enters cup.

5. Leave cleaner for a few seconds, then empty it into suitable waste container.

6. Repeat procedure above, until spray gun is clean.

7. Remove air cap (1) and cup from gun, then clean each section with brush soaked with cleaner and wipe out with waste cloth.

8. DRY ALL PARTS completely and apply spray gun lubricant to each thread.

5.2 AUTOMATIC CLEANING PROCEDURE

When using automatic spray gun washer, follow the instruction manual provided with it. Before cleaning, make sure air is released from air passages.

Only use suitable cleaner designed for your spray gun washer.

Make sure that the equipment is dried immediately after cleaning.

Do not leave spray guns inside spray gun washer, after cleaning. Cleaner vapour can damage packings and cause corrosion inside gun body.

Do not leave spray guns soaking in cleaner.

Securely ground washer equipment. Use of cleaner with waterborne coatings, can increase PH level, especially after several cleanings. Please, replace the cleaner regularly in order to always en-sure the best spray gun performance.

Make sure that the PH level of cleaner does not exceed the limit. PH level: 6.0~8.0 (but only during cleaning).

5.3. DISASSEMBLE PROCEDURE

IMPORTANT: BEFORE DISASSEMBLY, FULLY CLEAN FLUID PASSAGES.

A. Disassemble air cap cover (3) and air cap (1) from gun body.

B. Disassemble fluid nozzle (4) by using not enclosed spanner, while keeping fluid needle (5) pulled (triggering) in order to protect its seat section. (size Hex.14 mm).

C. Remove fluid adj. knob (16), needle spring (15), extracting the spring and fluid needle set (5), from the back of fluid adj. guide set still assembled on the gun body.

D. Remove fluid adj. guide set (14), air valve spring (13) and air valve (12).

E. To disassemble pattern adj. set (9) and/or air adj. set (18), turn manually turn the adjustment knob of the regulation counter-clockwise to open it completely and unscrew the hexagon face with a spanner turning it counter-clockwise.

F. In order to remove air valve seat (10) , first unscrew air valve screw (11) from gun body by using the special screwdriver, then extract air valve seat (10) and air valve shaft (17).

IMPORTANT: Before reassembling pattern adjustment set and/or air adjustment set, make sure that these operations are carried out with the adjustment fully open.

REVERSE ALL THE PROCEDURES TO REASSEMBLE EACH SECTION OF SPRAY GUN.

Disassemble needle packing set (7) unscrew it by using not enclosed special spanner and remove it from gun body. IMPORTANT: When you remove needle packing set (7) do not leave the two packings (black and white) in the gun body. Use the fluid needle as a guide to push out the packings from gun body as shown in the pic. 2.

1

2

FLUID NEEDLE PACKING ADJUSTMENT:

Needle packing set (7), must always be adjusted while fluid needle set (5) is inserted and in the following way: tighten it by hand and then with spanner. (about a 60 degree turn).

If you tighten needle packing set (7) too much, fluid needle set (5) will not move smoothly, resulting in paint leakage from tip of fluid nozzle (4).

Try to adjust it carefully while pulling trigger and confirming movement of fluid needle set (5). If you tighten it too much, repeat operation.

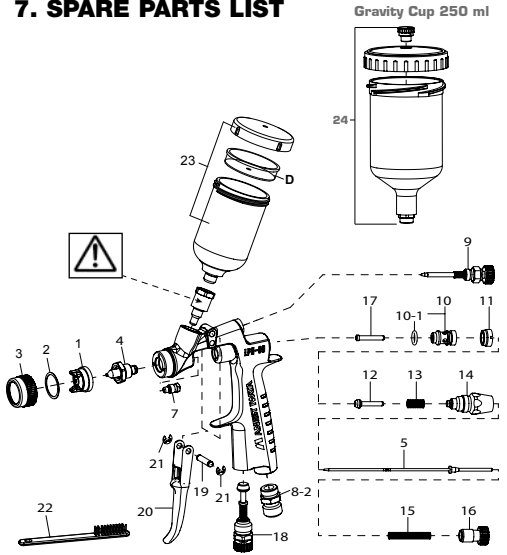
6. TROUBLESHOOTING

PROBLEM	REMEDY
GUN DOES NOT SPRAY	
Fluid adj. knob (16) closed.	Check and adjust it.
Tip hole of nozzle obstructed.	Check and clean it.
Non drip obstructed.	Check and clean it.
INTERMITTENT SPRAY PATTERN	
Air escapes from fluid nozzle (4).	Check , clean or replace.
Air escapes from fluid needle packing (7).	Tighten.
Air escapes from cup joint.	Tighten.
Dirty inside air cap set (1).	Clean.
DEFECTIVE SPRAY PATTERN	
Dirty nozzle (4) or air cap set (1).	Clean carefully.
Nozzle (4) or air cap (1) has been damaged.	Replace if damaged.
Fluid nozzle (4) is loose.	Tighten.
Paint viscosity too high or too low.	Dilute paint or increase viscosity.
Fluid output too high or too low.	Adjust fluid adj. knob (16) to reduce or increase.
LEAKING	
Fluid nozzle (4), needle set (5) or gun body, dirty, damaged or worn on seat.	Check , clean or replace.
Dirt inside air cap set (1).	Clean.
Loose fluid adj. knob (16).	Adjust.
Fluid needle spring set (15) is worn.	Replace.
Loose fluid nozzle set (4).	Tighten.
Needle packing set (7) loose, too tight, dirty or worn.	Adjust, clean or replace.
AIR ESCAPES FROM AIR CAP	
Air valve (12), air valve seat (10) or air valve spring (13) dirty or damaged.	Clean or replace.
Air valve seat set "O"ring (10-1) damaged or worn.	Replace.

6.1 INSPECTION & REPLACEMENT STANDARD

WHERE TO INSPECT	REPLACEMENT PART
a. Each hole passage of air cap (1) and fluid nozzle (4).	Replace if it is crushed or deformed.
b. Packing and O ring	Replace if it is deformed or worn out.
c. Leakage from seat section between fluid nozzle (4) and fluid needle set (5).	Replace them if leakage does not stop after fully cleaning fluid nozzle (4) and fluid needle set (5). If you replace fluid nozzle (4) or fluid needle set (5) only, fully match them and confirm that there is no leakage.

7. SPARE PARTS LIST



REF.	DESCRIPTION	REF.	DESCRIPTION
1	AIR CAP SET	14	FLUID ADJ. GUIDE SET
2	AIR CAP PACKING	15	FLUID NEEDLE SPRING
3	AIR CAP COVER	16	FLUID ADJ. KNOB
4	NOZZLE SET	17	AIR VALVE SHAFT
5	NEEDLE SET	18	AIR ADJ. SET
7	NEEDLE PACKING CARTRIDGE	19	TRIGGER STUD
8-2	AIR NIPPLE	20	TRIGGER
9	PATTERN ADJ. SET	21	E STOPPER
10	AIR VALVE SEAT SET	22	BRUSH
10-1	O'RING	23	GRAVITY CUP PCG-1P-1 - 70ml
11	AIR VALVE SEAT SCREW	D	NON DRIP
12	AIR VALVE	24	GRAVITY CUP PCG-3P-1 - 250ml
13	AIR VALVE SPRING		

	NEVER REMOVE FLUID NIPPLE FROM GUN BODY! Any malfunctions resulting by the removal of this part will not be covered by the Warranty. In case of replacement contact your Technical Service directly.
●	Marked parts are wearable parts.
IMPORTANT	When ordering parts, specify gun model, part name with No. and marked No. of air cap set, fluid nozzle and fluid needle.

FLUID NOZZLE - FLUID NEEDLE SET COMBINATION		
FLUID NOZZLE		FLUID NEEDLE SET
Orifice ø mm (in)	MARK	MARK
0.4 (0.016)	04	1
0.6 (0.024)	06	
0.8 (0.032)	08	2
1.0 (0.039)	10	
1.2 (0.047)	12	3

Prima di procedere all'installazione, alla messa in funzione, alla regolazione o alle operazioni di manutenzione, leggere attentamente il presente manuale d'istruzione, che deve essere conservato per ogni futuro riferimento.

CONFORMITÀ ALLE NORMATIVE ATEX

Le pistole per verniciatura ANEST IWATA sono marcate secondo la Direttiva Atex 2014/34/EU, concernenti apparecchiature destinate ad essere utilizzate in atmosfere potenzialmente esplosive.

MARCATURA DI CONFORMITÀ COMPLETA:

UK CA II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ + 40°C

MARCATURA DI CONFORMITÀ ABBREVIATA SULLA PISTOLA:

UK CA II 2 G Ex h X

	Assicurarsi di rispettare SEMPRE, le avvertenze per la sicurezza, contenute nel suddetto manuale d'istruzione.		
Simbolo	SIGNIFICATO	Livello di pericolo	Conseguenze
	AVVERTENZE	SITUAZIONE POTENZIALMENTE PERICOLOSA	Seri rischi per la salute e la vita dell'operatore
	ATTENZIONE		Rischi moderati per il prodotto e l'operatore
	IMPORTANTE		Danni materiali

1. SPECIFICHE TECNICHE

Max. pressione d'esercizio aria:	6.8 bar (98 PSI)
Peso g (lbs): (senza tazza)	205 (0.45)
Noise level (LAeqT)*:	60.3 dB(A)
Raccordo aria:	G1/4"
Raccordo materiale:	G1/8"
Max. Temperatura:	Ambiente 5 ~ 40 °C / Aria/Fluidi 5 ~ 43 °C
* Punto di misurazione: 1 m dietro la pistola, 1.6 m d'altezza.	

1.1 DATI TECNICI

Modelli	Ø mm	No.	bar	ml/min	Nl/min	mm
LPH-80-044G	0.4	E4	1.0	10	60	55
LPH-80-064G	0.6			30		80
LPH-80-084G	0.8			45		100
LPH-80-104G	1.0			60		130
LPH-80-124G	1.2			75		140

2. AVVERTENZE DI SICUREZZA

RISCHI DI INCENDI ED ESPLOSIONI

Mai utilizzare **SOLVENTI IDROCARBURI ALOGENATI**, che potrebbero causare danni e scioglimento delle parti in alluminio del corpo pistola, provocati da reazioni chimiche. **SOLVENTI INCOMPATIBILI:** cloruro di metile, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloruro di carbonio, tricloroetilene, 1,1,1-tricloroetano.

La presenza di fiamme libere e la produzione di scintille è severamente vietata. I prodotti utilizzati possano essere altamente infiammabili e quindi causa di gravi incendi. Evitare ogni azione che potrebbe provocare incendi, come fumare, provocare scintille o qualsiasi rischio elettrico.

Collegare correttamente a terra la pistola per verniciatura, utilizzando un tubo aria conduttivo. (<1MΩ). Controllare periodicamente la stabilità della messa terra.

RISCHI PER LA SALUTE

Usare la pistola per verniciatura in ambienti, ben ventilati utilizzando la cabina di verniciatura. Una ventilazione inadeguata o insufficiente potrebbe provocare un'intossicazione da solventi organici o causare incendi.

Indossare sempre indumenti protettivi (occhiali di protezione, maschera, guanti). Per evitare che il contatto con i materiali irritanti, provochi infiammazione agli occhi ed alla pelle. Nel caso in cui si verificasse anche il più lieve rischio di danno fisico, consultare immediatamente un medico.

Se è necessario indossare i tappi afonizzanti. Il livello di rumorosità può superare 85 dB(A) e dipende dalle condizioni d'utilizzo e dall'area di lavoro.

L'utilizzo costante della pistola da verniciatura che prevede una prolungata pressione manuale sul grilletto della pistola, potrebbe provocare la sindrome del tunnel carpale. Nel caso di affaticamento della mano, sospendere le operazioni di verniciatura per una breve pausa.

RISCHI DI USO IMPROPRIO

MAI puntare la pistola in direzione del corpo umano o di animali.

MAI superare la pressione o la temperatura massima d'esercizio.

Scaricare sempre la pressione dell'aria e del materiale, prima delle operazioni di pulizia, disassemblaggio e di manutenzione. Altrimenti la pressione residua potrebbe causare ferite al corpo provocate da operazioni scorrette o dall'emissione dei liquidi usati per la pulizia.

L'estremità dell'astina è tagliente. Per non rischiare di ferirsi, evitare di toccare l'estremità dell'astina durante le operazioni di manutenzione.

Mai spruzzare prodotti alimentari o chimici con questa pistola. Altrimenti la miscela di sostanze estranee potrebbe causare la corrosione dei passaggi vernice, con conseguenti danneggiamenti alla pistola e rischi per la salute.

Mai modificare la pistola per verniciatura, per evitare danneggiamenti che potrebbero compromettere la qualità del risultato.

Nel caso di malfunzionamenti, sospendete immediatamente le operazioni di verniciatura per la ricerca del guasto. Non utilizzare nuovamente il prodotto finché non si è risolto il problema.

Mai entrare nelle aree di lavoro delle attrezzature (come: robot, reciprocatori, ecc.), finché queste non siano state disattivate. Altrimenti, il contatto con i macchinari in funzione potrebbe essere causa di incidenti e ferimenti.

3. COLLEGAMENTO

ATTENZIONE

Per alimentare la pistola utilizzare aria filtrata ed asciutta. Si consiglia l'uso di un filtro con scarico automatico di condensa ed essiccatore.

Quando si utilizza la pistola per la prima volta dopo l'acquisto, regolare il set guarnizione astina, pulire i passaggi del materiale spruzzando detergente compatibile per rimuovere l'olio antiruggine.

Collegare saldamente la tazza alla pistola, per evitare che lo scollegamento della stessa durante le operazioni di verniciatura provochi ferite gravi al corpo.

- Collegare saldamente il tubo aria d'alimentazione al raccordo aria 1/4" (8-2).
- Collegare saldamente una tazza adeguata, al raccordo materiale G1/8".
- Detergere i passaggi vernice della pistola con detergente compatibile.
- Versare la vernice nella tazza, verificare lo spruzzo, regolare la fuoriuscita del materiale e la larghezza del ventaglio.

4. COME OPERARE

La pressione aria d'atomizzazione consigliata, è compresa tra 0.5 e 1.0 bar (7~14 PSI). In questo modo la pistola atomizzerà a 0.7 bar (10 PSI) all'interno dell'ugello aria. Per ottenere un corretto volume d'aria d'atomizzazione a 0.7 bar, utilizzando una tubazione aria lunga 12m, il diametro interno della stessa dovrà essere almeno di 8 mm.

La viscosità della vernice differisce a seconda delle proprietà del prodotto e delle condizioni di verniciatura. È consigliata una viscosità tra 12 e 20 sec. / Coppa Ford #4.

Calibrare la distanza di verniciatura, possibilmente in uno spazio ristretto e compreso tra 150 e 150 mm (2-5.9 in).

L'assetto della pistola dovrebbe essere mantenuto sempre perpendicolare alla superficie del pezzo di lavorazione. Inoltre la pistola dovrebbe operare sempre per linee orizzontali. Eventuali spostamenti della pistola potrebbero provocare una verniciatura non uniforme.

5. MANUTENZIONE ED ISPEZIONE

ATTENZIONE	Prima di procedere a qualsiasi operazione d'ispezione e manutenzione, leggere sempre ed osservare scrupolosamente tutte le indicazioni sulle AVVERTENZE di SICUREZZA .
MAI utilizzare altri componenti o parti di ricambio che non siano originali ANEST IWATA. MAI danneggiare i fori dell'ugello aria, dell'ugello materiale e l'estremità dell'astina. MAI immergere completamente la pistola nei liquidi come solvente.	

5.1 PULIZIA MANUALE

	I passaggi del materiale devono essere accuratamente puliti dopo ogni utilizzo della pistola ed in particolare modo dopo, l'uso di vernici bi-componenti. Una pulizia incompleta potrebbe causare difetti alla forma del ventaglio.
MAI lasciare immerso l'ugello aria (1) nel detergente per un periodo prolungato, anche durante la pulizia. MAI utilizzare oggetti metallici per la pulizia della pistola.	

1. Scaricare la vernice residua dalla tazza e dalla pistola, sistemandola in un contenitore adeguato.
2. Versare il liquido di pulizia nella tazza.
3. Svitare l'ugello aria (1) di 2 rotazioni, per permettere all'aria d'atomizzazione di effettuare il back flush, nei passaggi del materiale della pistola.
4. Tirare il grilletto (20) assicurandosi che l'aria d'atomizzazione entri nella tazza.
5. Lasciare agire il liquido detergente per qualche secondo, quindi svuotarlo in un recipiente adeguato per lo smaltimento dei liquidi nocivi.
6. Ripetere la precedente procedura, finché la pistola non risulta pulita.
7. Rimuovere l'ugello aria (1) e la tazza dalla pistola, quindi pulire ogni sezione con lo spazzolino in dotazione, imbevuto di detergente ed uno strofinaccio assorbente.
8. Asciugare ogni parte completamente, ed applicare un lubrificante specifico su ogni sezione filettata.

5.2 PULIZIA AUTOMATIZZATA

Quando si utilizza il Lavapistole automatico, seguire attentamente il manuale fornito con l'apparecchiatura. Prima di procedere alle operazioni di pulizia assicurarsi di scaricare l'aria dai passaggi aria della pistola.

Utilizzate esclusivamente un liquido detergente, adatto per l'uso con il Lavapistole.

Assicurarsi di asciugare immediatamente l'apparecchiatura dopo l'uso.

Non lasciar stazionare le pistole nel Lavapistole, dopo il lavaggio. Il detergente potrebbe danneggiare le guarnizioni e causare corrosioni all'interno del corpo pistola.

Non lasciar immersa la pistola nel detergente.

Collegare correttamente a terra l'apparecchiatura.

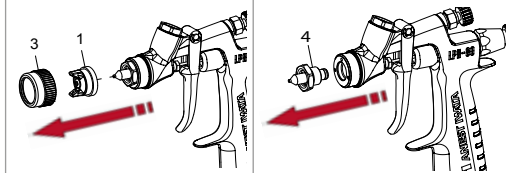
L'utilizzo di liquidi detergenti con vernici a base acqua, può aumentare il livello del PH, specialmente dopo diversi lavaggi. Sostituire regolarmente il liquido detergente per non alterare le prestazioni e la qualità del prodotto.

Assicurarsi di non superare mai il livello di PH del liquido detergente. Livello PH : 6.0-8.0 (solo durante il lavaggio)

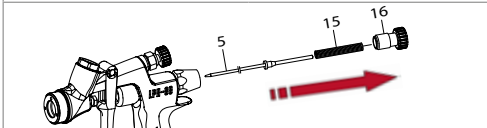
5.3. PROCEDURA DI SMONTAGGIO

PULIRE SEMPRE I PASSAGGI VERNICE PRIMA DELLO SMONTAGGIO DELLA PISTOLA

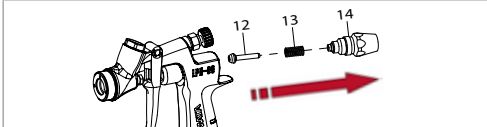
- | | |
|--|--|
| A. Rimuovere la ghiera (3) l'ugello aria (1) dal corpo pistola. | B. Rimuovere l'ugello materiale (4), svitandolo tramite l'utilizzo di una chiave da 14mm mentre l'astina (5) rimane tirata (premendo il grilletto), per proteggere la sede dell'astina. |
|--|--|



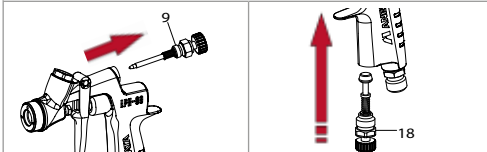
C. Rimuovere il dado regolazione astina (16), la molla astina (15), estraendo la molla ed il set astina (5), dal retro della guida regolazione astina ancora montata nel corpo pistola.



D. Rimuovere la guida regolazione astina (14), la molla valvola aria (13) e la valvola aria (12).



E. Per smontare la regolazione ventaglio (9) e/o la regolazione aria (18), ruotare manualmente in senso antiorario il dado esagonale della regolazione, per aprirla completamente e svitare poi con l'apposita chiave il lato esagonale ruotandolo in senso antiorario.



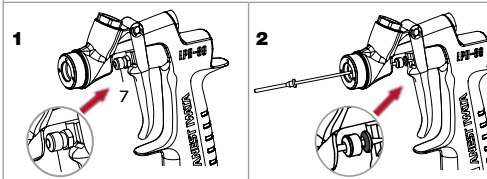
F. Per rimuovere la sede della valvola aria (10), rimuovere prima la vite di bloccaggio (11) utilizzando lo speciale cacciavite e quindi la sede valvola aria (10) e la valvola aria (17).



IMPORTANTE: Prima di riassembleare la regolazione del ventaglio e/o dell'aria assicurarsi, che queste operazioni vengano effettuate sempre con la regolazione completamente aperta.

 PROCEDERE NEL MODO INVERSO PER RIASSEMBLARE OGNI SEZIONE DELLA PISTOLA.

Rimuovere il set guarnizione astina (7) dal corpo pistola, svitandolo con la chiave speciale non inclusa. **IMPORTANTE:** Quando rimuovete il set guarnizione astina (7) assicuratevi di non lasciare le due garnizioni (nera e bianca) all'interno del corpo. Utilizzate l'astina, come guida per spingere fuori dal corpo le due guarnizioni come mostrato in fig. 2.

**REGOLAZIONE DEL SET GUARNIZIONE ASTINA**

La regolazione del set guarnizione astina (7), deve sempre essere effettuata con l'astina (5) montata e nel seguente modo: stringendola manualmente e poi avvitando per una rotazione di circa 60 gradi con l'apposita chiave. Un avvitamento eccessivo del set guarnizione astina (7) può provocare un impedimento al movimento del set astina (5), con conseguente perdita di vernice dall'estremità dell'ugello materiale (4). Regolate con cautela il set guarnizione astina (7) azionando il grilletto e controllando il movimento del set astina (5). Se l'avvitamento risultasse ancora eccessivo, ripetete nuovamente l'operazione.

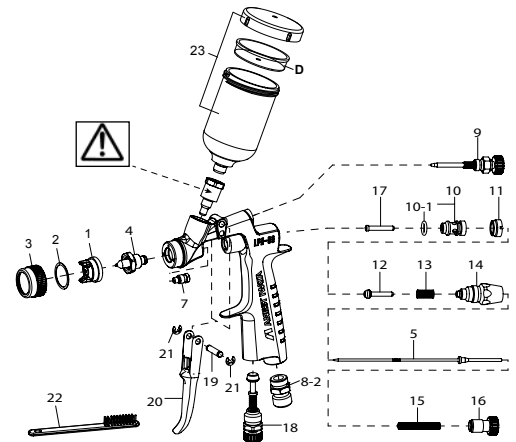
6. PROBLEMI, CAUSE E RIMEDI

PROBLEMI	RIMEDI
MANCATA FUORIUSCITA DI VERNICE	
Regolazione materiale (16) non sufficientemente aperta.	Verificare e regolare.
Foro ugello materiale (4) ostruito.	Verificare e pulire.
Antigoccia ostruito.	Verificare e pulire.
ATOMIZZAZIONE AD INTERMITTENZA	
Trafilamento d'aria dall'ugello materiale (4).	Verificare, pulire o sostituire.
Trafilamento aria dalla guarnizione astina (7).	Stringere.
Trafilamento d'aria dal raccordo della tazza.	Stringere.
Residui di vernice nell'ugello aria (1).	Pulire.
DIFETTI DEL VENTAGLIO	
Ugello materiale (4) o ugello aria (1) incrostanti.	Pulire accuratamente.
Ugello materiale (4) o ugello aria (1) danneggiati	Sostituire.
Ugello materiale (4) allentato.	Stringere
Viscosità vernice troppo elevata o troppo bassa.	Diluire la vernice o aumentare la viscosità.
Portata vernice troppo elevata o troppo bassa.	Registrazione la regolazione astina (16) per ridurre o aumentare la portata.
TRAFILAMENTO DELLA VERNICE	
Ugello materiale (4), set astina (5) o corpo pistola, incrostanti, danneggiati o usurati nelle sedi.	Verificare, pulire o sostituire.
Residui di vernice nell'ugello aria (1).	Pulire.
Dado regolazione astina (16) allentato.	Regolare
Molla astina (15) usurata.	Sostituire.
Ugello materiale (4) allentato.	Stringere.
Set guarnizione astina (7) allentata, troppo stretta, sporca o usurata.	Regolare, pulire o sostituire.
TRAFILAMENTO DELL'ARIA DALL'UGELLO ARIA	
Valvola aria (12), sede valvola aria (10) molla valvola aria (13), sporche o danneggiate.	Pulire o sostituire.
L'O'ring della sede valvola aria (10-1) è danneggiato o usurato.	Sostituire.

6.1 ISPEZIONI E SOSTITUZIONI STANDARD

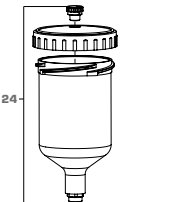
PARTI DA CONTROLLARE	PARTI DA SOSTITUIRE
a. Ogni foro di passaggio dell'ugello aria (1) e dell'ugello materiale (4).	Sostituire se schiacciati o deformati.
b. Guarnizioni ed O'ring.	Sostituire se deformate od usurate.
c. Perdite dalle sezioni delle sedi tra l'ugello materiale (4) e l'astina (5).	Sostituire se le perdite non si arrestano anche dopo, che il set ugello materiale (4) ed il set astina (5) sono stati completamente puliti. Se sostituite solo l'ugello (4) e l'astina (5) verificare il corretto accoppiamento di entrambi ed accertatevi che non vi siano eventuali perdite.

7. ELENCO PARTI DI RICAMBIO



Pos.	DESCRIZIONE
1	SET UGELLO ARIA
2	GUARNIZIONE UGELLO ARIA
3	GHIERA
4	SET UGELLO MATERIALE
5	SET ASTINA
7	SET GUARNIZIONE ASTINA
8-2	RACCORDO ARIA
9	SET REGOLAZIONE VENTAGLIO
10	SEDE VALVOLA ARIA
10-1	'O'RING
11	VITE BLOCCAGGIO VALVOLA ARIA
12	VALVOLA ARIA
13	MOLLA VALVOLA ARIA
14	GUIDA REGOLAZIONE ASTINA
15	MOLLA ASTINA
16	REGOLAZIONE ASTINA
17	STELO VALVOLA ARIA
18	REGOLAZIONE ARIA
19	PERNO GRILLETTO
20	GRILLETTO
21	ANELLO DI FERMO
22	SPAZZOLINO
23	TAZZA A GRAVITÀ PCG-1P-1 - 70ml
D	ANTIGOCCIA
24	TAZZA A GRAVITÀ PCG-3P-1 - 250ml

Tazza a gravità 250 ml

 **MAI RIMUOVERE IL RACCORDO MATERIALE DAL CORPO PISTOLA!**

Gli eventuali malfunzionamenti derivanti dalla rimozione della suddetta parte, non saranno coperti dalla Garanzia. In caso di sostituzione rivolgersi direttamente al Servizio Tecnico di Assistenza.

Le parti contrassegnate sono soggette ad usura.

IMPORTANTE

In fase d'ordine si prega sempre di specificare, il modello della pistola, il nome del ricambio con il riferimento numerico, la sigla dell'ugello aria, dell'ugello materiale e dell'astina.

COMBINAZIONI Set Ugello Materiale ed Astina

UGELLO MATERIALE		SET ASTINA
DIAMETRO ø mm (in)	TIPO	TIPO
0.4 (0.016)	04	1
0.6 (0.024)	06	2
0.8 (0.032)	08	
1.0 (0.039)	10	3
1.2 (0.047)	12	

⚠ Avant toute utilisation, tout réglage ou toute opération d'entretien, lire attentivement ce manuel d'instruction. Conserver ce manuel en lieu sûr pour pouvoir le consulter ultérieurement.

CONFORMITÉ AUX RÈGLEMENTS ATEX

Les pistolets de pulvérisation ANEST IWATA sont conformes à la directive 2014/34/UE concernant les équipements et systèmes de protection destinés à être utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives.

MARQUAGE DE CONFORMITÉ COMPLET:

UK CA CE II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ + 40°C

MARQUAGE DE CONFORMITÉ ABRÉGÉ SUR LE PISTOLET:

UK CA CE II 2 G Ex h X

⚠ Respecter TOUJOURS les avertissements pour la sécurité présents dans ce manuel d'instructions.

Symbole	SIGNIFICATION	Niveau de danger	Conséquences
	AVERTISSEMENTS		Risques sérieux pour la santé et la vie de l'opérateur.
⚠	ATTENTION	SITUATION POTENTIELLEMENT DANGEREUSE.	Risques modérés pour le produit et l'opérateur.
	IMPORTANT		Dommages matériels.

1. SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Pression d'air max. d'emploi:	6.8 bar (98 PSI)
Poids g (lbs): (sans godet)	205 (0.45)
Bruit (LAeqT)*:	60.3 dB(A)
Raccordement d'air:	G1/4" M
Raccordement produit:	G1/8" M
Température Max.:	Milieu 5 ~ 40 °C - Air/Produit 5 ~ 43 °C
* Emplacement de mesure: 1 m derrière le pistolet, 1.6 m de hauteur	

1.1 DONNÉES TECHNIQUES

Modèles						
LPH-80-044G	0.4			10		55
LPH-80-064G	0.6			30		80
LPH-80-084G	0.8	E4	1.0	45	60	100
LPH-80-104G	1.0			60		130
LPH-80-124G	1.2			75		140

2. AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ

RISQUE D'INCENDIES ET EXPLOSIONS   

Ne JAMAIS utiliser les SOLVANTS HYDROCARBONÉS HALOGENÉS, reportés ci-dessous; car ils risquent de provoquer des fissures ou la dissolution du corps du pistolet (aluminium) par une réaction chimique. **SOLVANTS INADEQUATS:** chlorure de méthyle, dichloro-méthane, 1,2-dichlororo-éthane, tétrachlorure de carbone, trichloroéthylène, 1,1,1-trichloro-éthane.

Les étincelles et les flammes nues sont strictement interdites. Les produits sont facilement inflammables et susceptibles de causer un incendie. Ne pas les exposer aux flammes nues, à l'électroménager, aux cigarettes etc.

Relier le pistolet à la terre en utilisant le tuyau d'air conducteur. (<1MΩ). S'assurer toujours que le pistolet soit correctement relié à la terre.

PROTECTION CORPORELLE



Utiliser le pistolet dans un lieu bien ventilé avec une cabine de pulvérisation. Une ventilation insuffisante peut provoquer une intoxication par les solvants organiques ou un incendie.

Porter toujours des protections personnelles (lunettes, masques et gants de sécurité) afin d'éviter des inflammations des yeux et de la peau causées par le liquide de nettoyage etc. En cas de problèmes, consulter un médecin.

Porter des bouche-oreilles le cas échéant. Le niveau de bruit peut dépasser 85 dB(A) en fonction des conditions et du lieu d'emploi.

L'actionnement répété de la gâchette peut provoquer le syndrome du canal carpien. Se reposer toujours en cas de fatigue.

EMPLOI ABUSIF

Ne jamais diriger le pistolet sur des personnes ou des animaux. Ne jamais dépasser la pression ou la température maximale d'emploi. Décharger toujours la pression d'air et du produit avant de procéder au nettoyage, au démontage ou à l'entretien du pistolet. Dans le cas contraire, la pression résiduelle risque de provoquer des lésions corporelles dues à l'emploi abusif ou à la dispersion du liquide de nettoyage.

L'extrémité de l'aiguille a un côté coupant. Ne pas toucher l'extrémité de l'aiguille pour éviter de vous blesser.

Ne jamais pulvériser de produits alimentaires ou chimiques avec ce pistolet; cela peut causer des accidents liés à la corrosion des conduits du produit ou des dommages à la santé dus au mélange avec des matériaux étrangers.

Ne jamais modifier le pistolet pour pulvérisation pour éviter tout endommagement susceptible de compromettre la qualité du résultat.

En cas de mauvais fonctionnement, interrompre immédiatement les opérations de pulvérisation pour la recherche de la panne. Ne pas réutiliser le produit tant que le problème n'a pas été résolu.

Ne jamais entrer dans les zones de mouvements des équipements (tels que robots, réciprocateurs, etc.), tant que ces derniers n'ont pas été désactivés. Dans le cas contraire, le contact avec les machines en marche pourrait entraîner des accidents et des blessures.

3. CONNEXION

ATTENTION 

Pour alimenter le pistolet utiliser de l'air filtré et sec. Il est conseillé d'utiliser un filtre d'évacuation automatique de l'eau de condensation et avec séchoir.

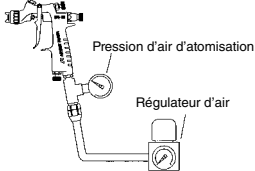
Lorsqu'on utilise le pistolet pour la première fois, régler la presse étoupe nettoyer les passages du produit en pulvérisant de liquide de nettoyage compatible pour éliminer l'huile antirouille.

Raccorder solidement le godet au pistolet pour éviter que tout démontage de ce dernier pendant les opérations de pulvérisation ne provoque de blessures graves au corps.

1. Raccorder solidement le tuyau d'air d'alimentation au raccord d'air 1/4" (8-2).
2. Raccorder solidement un godet approprié au raccord produit G1/8".
3. Rincer les conduits de peinture du pistolet à l'aide d'un liquide de nettoyage compatible.
4. Verser la peinture dans le godet, vérifier la pulvérisation, régler la sortie du produit et la largeur du jet.

4. COMMENT PROCEDER

La pression de l'air d'atomisation conseillée est comprise entre 0,5 et 1,0 bars (7 et 14 PSI). De cette façon, le pistolet pulvérisera à 0,7 bar (10 psi) dans le chapeau d'air. **Note:** en utilisant un tuyau d'air de 12m de longueur, pour obtenir un bon volume de pulvérisation d'air à 0,7 bar, le diamètre interne du tuyau doit être de moins de 8 mm.



La viscosité du produit conseillée varie selon les caractéristiques du produit lui-même et les conditions de travail (valeur recommandée: de 12 à 20 sec. / coupe Ford #4).

Calibrer la distance de vernissage, si possible dans un espace réduit et compris entre 50 et 150 mm (2 - 5.9 in).

La position du pistolet devrait toujours rester perpendiculaire à la surface de la pièce d'usinage. De plus le pistolet devrait toujours opérer par lignes horizontales. Tout déplacement éventuel du pistolet pourrait causer un vernissage non uniforme.

5. ENTRETIEN ET INSPECTION

ATTENTION 

Avant de commencer toute opération d'inspection, lire et observer scrupuleusement toutes les indications concernant les AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ.

NE JAMAIS utiliser d'autres composants ou des pièces de rechange non originales ANEST IWATA.

NE JAMAIS endommager les trous du chapeau, de la buse et de l'extrémité de l'aiguille.

NE JAMAIS immerger complètement le pistolet dans des liquides tels que du solvant.

5.1 PROCEDURE DE NETTOYAGE MANUEL

⚠ En particulier, nettoyer complètement et soigneusement les traces de produit après l'emploi avec une peinture de deux composants.

NE JAMAIS laisser le chapeau (1) tremper dans le liquide de nettoyage trop longtemps, même pendant le nettoyage.

NE JAMAIS utiliser d'objets métalliques pour le nettoyage du pistolet.

1. Verser dans un récipient approprié la peinture restante du godet et du pistolet.
2. Verser le liquide de nettoyage dans le godet.
3. Dévisser le chapeau (1) de 2 rotations pour permettre à l'air d'atomisation d'effectuer le back flush, dans les passages du produit du pistolet.
4. Tirer sur la gâchette (20) en s'assurant que l'air d'atomisation entre dans le godet.
5. Laisser agir le liquide détergent pendant quelques secondes, puis le vider dans un récipient adéquat pour l'élimination des liquides nocifs.
6. Répéter la procédure précédente jusqu'à ce que le pistolet soit propre.
7. Enlever le chapeau (1) et le godet du pistolet, puis nettoyer chaque section à l'aide de la brosse fournie imbibée de détergent et d'un chiffon absorbant.
8. Essuyer soigneusement chaque partie et appliquer un lubrifiant spécifique sur chaque section fileté.

5.2 PROCEDURE DE NETTOYAGE AUTOMATIQUE

Pour l'utilisation du laveur automatique, suivre attentivement le manuel fourni avec l'appareil. Avant de commencer les opérations de nettoyage, veiller à évacuer l'air des passages d'air du pistolet.

Utiliser exclusivement un liquide détergent approprié au Laveur de pistolet. Essuyer l'appareil juste après son utilisation.

Ne pas laisser les pistolets dans le Laveur après le lavage. Le détergent pourrait endommager les joints et causer des corrosions dans le corps du pistolet.

Ne pas laisser le pistolet immergé dans le détergent.

Connecter correctement l'appareil à la terre. L'emploi de liquides détergents avec des peintures à base d'eau peut augmenter le niveau du PH, notamment après plusieurs lavages. Remplacer régulièrement le liquide détergent pour ne pas altérer les performances et la qualité du produit.

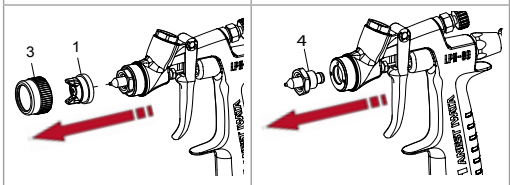
Veiller à ne jamais dépasser le niveau de PH du liquide détergent. Niveau PH : 6.0-8.0 (pendant le lavage seulement)

5.3. PROCEDURE DE DEMONTAGE

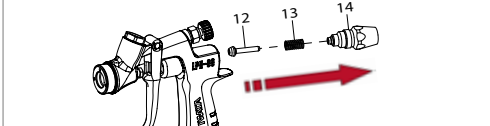
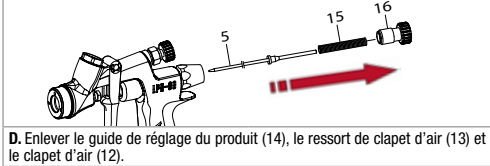
TOUJOURS NETTOYER LES PASSAGES DE PEINTURE AVANT LE DÉMONTAGE DU PISTOLET.

A. Enlever la bague de chapeau (3), le chapeau d'air (1) du corps du pistolet.

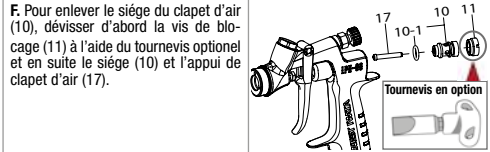
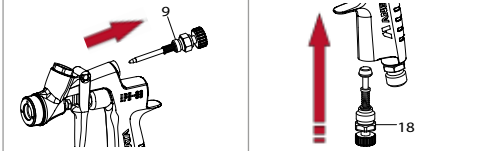
B. Enlever la buse (4) en dévissant par un clé de 14 mm, tandis que l'aiguille (5) reste tirée (en appuyant sur la gâchette), pour protéger le logement de l'aiguille.



C. Enlever le bouton de réglage du produit (16) le ressort d'aiguille (15), en dégageant le ressort et l'aiguille (5), par l'arrière du guide de réglage de l'aiguille encore montée dans le corps du pistolet.



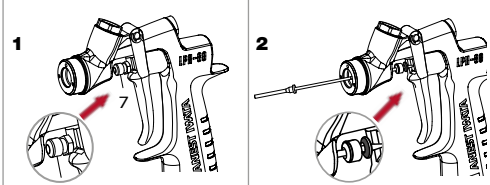
E. Pour désassembler le réglage du jet (9) et/ou le réglage de l'air (18), il faut tourner manuellement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre le bouton hexagonal de réglage, pour l'ouvrir complètement, et dévisser à l'aide de la clé de montage le côté hexagonal en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



IMPORTANT: Avant de réassembler le réglage du jet et/ou de l'air, s'assurer que ces opérations soient toujours effectuées avec le réglage complètement ouvert.

⚠ PROCÉDER DANS L'ORDRE INVERSE POUR RÉASSEMBLER CHAQUE COMPOSANT DU PISTOLET.

Enlever la presse étoupe (7) du pistolet, en dévissant à l'aide de la clé spécial (non incluse). **IMPORTANT:** Lors du retrait du presse étoupe (7), veiller à ne pas laisser les joints en plastique (noir et blanc) du presse étoupe (20) dans le corps du pistolet. Utilisez l'aiguille, comme guide par l'avant du pistolet pour faire sortir les deux joints comme dans la fig. 2.



RÉGLAGE DU PRESSE ÉTOUPE

Le réglage du presse étoupe (7) doit toujours être effectué avec l'aiguille (5) montée, c'est à dire de la façon suivante: fermer manuellement par une rotation de 60 degrés environ, puis serrer à l'aide de la clé de montage. Tout vissage excessif du presse étoupe (7) risque d'empêcher le mouvement de l'aiguille (5) avec la perte conséquente de peinture par l'extrémité de la buse (4). Régler précisément le presse étoupe (7) en actionnant la gâchette et en contrôlant le mouvement de l'aiguille (5). Si le vissage est encore excessif, répéter de nouveau l'opération.

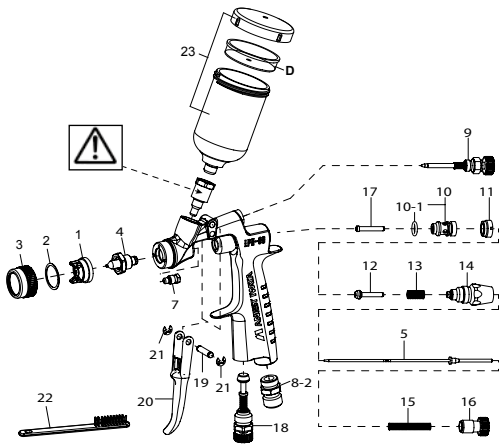
6. PROBLEMES ET SOLUTIONS

PROBLEMES	SOLUTIONS
ABSENCE DE SORTIE DE PEINTURE	
Réglage produit (16) pas assez ouvert.	Vérifier et régler.
Trou buse produit (4) bouché.	Vérifier et nettoyer.
Antigoutte bouché.	Vérifier et nettoyer.
ATOMISATION PAR INTERMITTENCE	
Fuite d'air de la buse (4).	Vérifier, nettoyer ou remplacer.
Fuite d'air du presse étoupe (7).	Serrer.
Fuite d'air du raccord godet	Serrer.
Résidus de peinture dans le chapeau (1).	Nettoyer.
DEFAUTS DU JET	
Buse (4) ou chapeau (1) incrustés de peinture.	Nettoyer soigneusement.
Buse (4) ou chapeau (1) endommagés.	Remplacer.
Buse (4) desserrée.	Serrer.
Viscosité peinture trop élevée ou trop basse.	Diluer la peinture ou augmenter la viscosité.
Le débit de la peinture est trop élevé ou trop faible.	Ajuster le bouton de réglage produit (16) pour réduire ou augmenter le débit.
FUITES DE PEINTURE	
Buse (4) , aiguille (5) ou corps pistolet incrustés, endommagés ou usés dans les logements.	Vérifier, nettoyer ou remplacer.
Résidus de peinture dans le chapeau (1).	Nettoyer.
Bouton de réglage produit (16) desserré.	Régler.
Ressort d'aiguille (15) usé.	Remplacer.
Buse (4) desserrée.	Serrer.
Presse étoupe (7) desserré, trop serré, sale ou usé.	Régler, nettoyer ou remplacer si nécessaire.
FUITES D'AIR DU CHAPEAU	
Clapet d'air (12), siège de clapet (10) ressort de clapet (13), sales ou endommagés.	Nettoyer ou remplacer.
L'O'ring (10-1) du logement du clapet d'air est endommagé ou usé.	Remplacer.

6.1 INSPECTIONS ET REMPLACEMENTS STANDARD

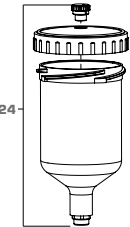
PARTIES À CONTRÔLER	PARTIES À REMPLACER
a. Chaque trou de passage du chapeau (1) et de la buse (4).	Remplacer s'ils sont écrasés ou déformés.
b. Joints et O'ring.	Remplacer s'ils sont déformés ou usurés.
c. Pertes des sections des logements entre la buse (4) et l'aiguille (5).	Remplacer si les fuites ne s'arrêtent pas même après que la buse (4) et l'aiguille (5) ont été complètement nettoyées. Si seules la buse (4) et l'aiguille (5) sont remplacées, vérifier l'accouplement correct des deux et l'absence de fuites éventuelles.

7. LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE



REP.	DÉSIGNATION
1	Chapeau
2	Joint de chapeau
3	Bague de chapeau
4	Buse
5	Aiguille
7	Presse étoupe
8-2	Raccord d'air
9	Réglage forme du jet
10	Siège clapet d'air
10-1	Joint torique
11	Vis de blocage
12	Clapet d'air
13	Ressort de clapet d'air
14	Guide réglage produit
15	Ressort d'aiguille
16	Bouton réglage produit
17	Axe de clapet d'air
18	Réglage d'air
19	Axe de gâchette
20	Gâchette
21	Circlips
22	Brosse pour pistolet
23	Godet gravité PCG-1P-1 - 70 ml
D	Antigoutte
24	Godet gravité PCG-3P-1 - 250ml

Godet gravité 250 ml



NE JAMAIS DEMONTER LE RACCORD PRODUIT DU CORPS DU PISTOLET!

Tout mauvais fonctionnement résultant de la suppression de cette pièce ne sera pas couvert par la garantie. En cas de remplacement, contactez directement notre Service Technique.

Les parties signalées sont sujettes à usure.

IMPORTANT

En phase de commande veuillez préciser le modèle du pistolet, le nom de la pièce de rechange avec la référence numérique, le sigle du chapeau, de la buse et de l'aiguille.

COMBINAISON Buse-Aiguille		
BUSE		AIGUILLE
Diamètre ø mm (in)	Marquage	Marquage
0.4 (0.016)	04	1
0.6 (0.024)	06	2
0.8 (0.032)	08	
1.0 (0.039)	10	3
1.2 (0.047)	12	

Antes de la instalación, del uso, ajuste o mantenimiento, es importante leer atentamente este manual de instrucciones. Guarde este manual en un lugar seguro para consulta futura.

CUMPLIMIENTO A LA NORMA ATEX

Las pistolas pulverizadoras ANEST IWATA cumplen con la directiva 2014/34/UE relativa a los equipos y sistemas de protección destinados a ser utilizados en atmósferas potencialmente explosivas.

MARCADO COMPLETO DE CUMPLIMIENTO:

UK CA CE II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ +40°C

MARCADO ABREVIADO DE CUMPLIMIENTO EN LA PISTOLA:

UK CA CE II 2 G Ex h X

Cumpla SIEMPRE con las advertencias y las precauciones indicadas en este manual de instrucciones.

Símbolo	SIGNIFICADO	Nivel de peligro	Consecuencias
	ADVERTENCIA	SITUACIÓN POTENCIALMENTE PELIGROSA	Grave peligro para la salud y la vida del operador.
	ATENCIÓN		Riesgo moderado para el operador y el equipo.
	IMPORTANTE		Daños materiales.

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Presión de aire de trabajo máx:	6.8 bar (98 PSI)
Peso g (lbs): (sin taza)	205 (0.70)
Nivel de ruido (LAeqT)*:	60.3 dB(A)
Conexión aire:	G1/4" M
Conexión fluido:	G1/8" M
Temperatura máx:	Entorno: 5 ~ 40 °C - Aire/Fluido 5 ~ 43 °C
*Punto de medición: 1 m de la pistola, hacia atrás, altura 1.6 m.	

1.1 DATOS TÉCNICOS

Modelos						
LPH-80-044G	0.4	E4	1.0	10	60	55
LPH-80-064G	0.6			30		80
LPH-80-084G	0.8			45		100
LPH-80-104G	1.0			60		130
LPH-80-124G	1.2			75		140

2. ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

RIESGO DE INCENDIO Y EXPLOSIONES

No utilice DISOLVENTES DE HIDROCARBONO HALOGENADO, que pueden provocar grietas o fundir el cuerpo de la pistola de pulverización (aluminio) debido a reacciones químicas. **DISOLVENTES INADECUADOS:** cloruro de metileno, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloruro de carbono, tricloroetileno, 1.1.1-tricloroetano.

Se prohíbe estrictamente la presencia de chispas y llamas expuestas. Los productos utilizados pueden ser altamente inflamables y pueden causar incendios. No los exponga a artefactos eléctricos, llamas expuestas, cigarrillos, etc.

Conectar firmemente a tierra la pistola de pulverización utilizando la tubería de aire conductora. (<1MΩ). Verificar periódicamente la estabilidad de la puesta a tierra.

PROTECCIÓN CORPORAL

Utilice en un lugar bien ventilado, empleando la cabina de pulverización. La mala ventilación puede provocar envenenamiento por disolventes orgánicos o incendios.

Utilice prendas protectoras (gafas de protección, máscara, guantes) para evitar la inflamación de los ojos y de la piel. Si siente alguna molestia física, consulte a un médico de inmediato.

Use tapones si fuera necesario. El nivel de ruido puede superar los 85 dB(A), en función de las condiciones de funcionamiento y del lugar de trabajo.

Tirar del gatillo muchas veces durante el funcionamiento podría provocar el síndrome del túnel carpiano. Suspender las operaciones de pulverización para efectuar una breve pausa, si siente fatiga de la mano.

USO INADECUADO

NO apunte la pistola hacia personas o animales.

NO utilice una presión de trabajo ni una temperatura de funcionamiento superiores a las máximas.

Descargue siempre la presión de aire y fluido antes las operaciones de limpieza, desmontaje y mantenimiento. De no hacerlo así, la presión restante podría provocar lesiones personales debido al mal uso o a la difusión del líquido de limpieza.

La extremidad de la aguja es cortante. Para evitar accidentes, no toque la punta durante el mantenimiento.

No pulverice nunca productos alimenticios o químicos con esta pistola. Si lo hace, elementos extraños podrían causar la erosión de los pasos del fluido, dañar la pistola y perjudicar la salud.

No modifique nunca la pistola de pulverización, para evitar daños que podrían afectar la calidad del resultado.

En caso de problemas de funcionamiento, suspenda inmediatamente las operaciones de pulverización para localizar la avería. No utilice nuevamente el producto mientras el problema no esté resuelto.

No entre nunca en las zonas de trabajo de los equipos (robots, reciprocadores, etc.) mientras no se hayan desactivado. De lo contrario, el contacto con los equipos en funcionamiento podría ser la causa de accidentes y lesiones.

3. CONEXIÓN

ATENCIÓN

Para alimentar la pistola, utilice aire filtrado y seco. Se recomienda el uso de un filtro con descarga automática de la condensación y secador.

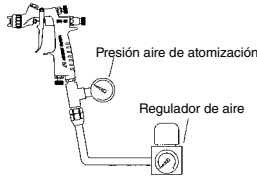
Cuando utilice por primera vez la pistola apenas comprada, reluge el grupo de junta aguja y limpie los conductos de material pulverizando un detergente compatible, para eliminar el aceite de protección contra la oxidación.

Conecte firmemente el depósito en la pistola, para evitar que la desconexión de lo mismo durante las operaciones de pulverización provoque lesiones graves a las personas.

- Conecte firmemente el tubo de aire de alimentación en la conexión de aire 1/4" M (8-2).
- Conecte firmemente un depósito apropiado en la conexión de fluido G1/8".
- Limpie los conductos de pintura de la pistola con un detergente compatible.
- Vierta la pintura en el depósito, controle el chorro, ajuste la salida del material y el ancho del abanico.

4. CÓMO ACTUAR

La presión de aire de pulverización aconsejada es de 0.5 a 1.0 bar (7~14 PSI). De esta manera la pistola pulverizará pintura a 0.7 bar (10PSI) al casquillo aire. **NOTA:** Para tener un volumen correcto para atomizar a 0.7bar (10PSI) usando una manguera de 12 metros de longitud, el diámetro interno de la manguera ha de ser mínimo de 8 mm.



La viscosidad aconsejada de la pintura varía según las propiedades de la misma y las condiciones de trabajo. Se recomienda una viscosidad de 12 a 20 seg./Copa Ford #4.

Ajuste la distancia de pintura, posiblemente en un espacio limitado y de 50 a 150 mm (2 - 5.9 in).

La pistola se debe mantener siempre perpendicular a la superficie de la pieza que se pinta. Además, lo mejor es que la pistola trabaje siempre por franjas horizontales. El posible desplazamiento de la pistola podría provocar una pintura poco uniforme.

5. MANTENIMIENTO Y INSPECCIÓN

ATENCIÓN

Antes de comenzar cualquier operación de inspección o de mantenimiento, lea y respete siempre escrupulosamente todas las indicaciones de las ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD.

No utilice nunca componentes o piezas de recambio que no sean originales ANEST IWATA.
No estropee nunca los orificios del casquillo de aire, del pico fluido ni los extremos de la aguja.
No sumerja nunca completamente la pistola en líquidos como el disolvente.

5.1 OPERACIÓN DE LIMPIEZA MANUAL

 Una limpieza incompleta puede causar defectos en la forma del abanico. Sobre todo limpiar inmediatamente y completamente después del uso con pinturas Bicomponentes.

No deje nunca el casquillo de aire (1) sumergido en el detergente durante un periodo prolongado, ni siquiera durante la limpieza.
No utilice nunca objetos metálicos para la limpieza de la pistola.

1. Descargue la pintura residual del depósito y de la pistola en un recipiente adecuado.

2. Vierta el líquido de limpieza en el depósito.

3. Desenrosque dos vueltas el casquillo de aire (1), para permitir que el aire de pulverización efectúe el flujo a contracorriente en los conductos de material de la pistola.

4. Tire del gatillo (16), comprobando que el aire de pulverización entre en el depósito.

5. Deje actuar el líquido detergente durante algunos segundos y luego vacíelo en un recipiente adecuado para la eliminación de líquidos nocivos.

6. Repita la operación anterior hasta que la pistola esté limpia.

7. Retire el casquillo de aire (1) y el depósito de la pistola y limpie todas las piezas con la escobilla entregada con el equipo embebida con detergente y con un paño absorbente.

8. Seque perfectamente todas las piezas y aplique un lubricante específico en todas las zonas roscadas.

5.2 OPERACIÓN DE LIMPIEZA AUTOMATIZADA

Cuando utilice el Lavador automático de pistolas, siga atentamente las instrucciones del manual entregado con el equipo. Antes de comenzar las operaciones de limpieza, asegúrese de descargar el aire de los conductos de aire de la pistola.

Utilice exclusivamente un detergente apropiado para el uso con el Lavador de pistolas.

Asegúrese de secar inmediatamente el equipo después del uso.

No deje las pistolas en el Lavador de pistolas después del lavado. El detergente podría estropear las juntas y provocar corrosión dentro del cuerpo de la pistola.

No deje la pistola sumergida en el detergente.

Conecte el equipo correctamente a tierra. El uso de detergentes líquidos con pinturas a base de agua puede aumentar el nivel de PH, en especial después de varios lavados. Cambie regularmente el detergente líquido para no alterar el rendimiento ni la calidad del producto.

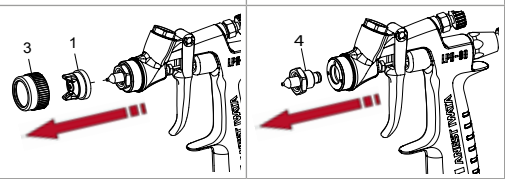
Asegúrese de no superar nunca el nivel de PH del detergente líquido. Nivel de PH: 6,0-8,0 (sólo durante el lavado)

5.3. OPERACIONES DE DESMONTAJE

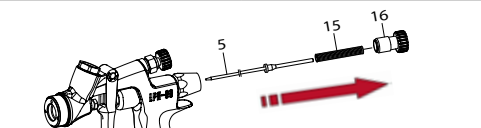
LIMPIE SIEMPRE LOS CONDUCTOS DE PINTURA ANTES DE DESMONTAR LA PISTOLA

A. Retire la cobertura (3) y el casquillo aire (1) del cuerpo pistola.

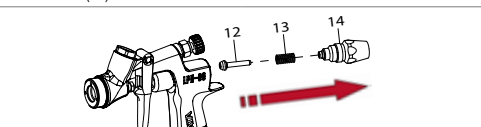
B. Retire al pico fluido (4), por atornillado a través el uso de una llave de 14 mm, mientras la aguja (5) permanece extraída (apretando el gatillo), para proteger el asiento de la aguja.



C. Quitar la tuerca de regulación de fluido (16) y el muelle de presión aguja (15), extrayendo el muelle y la aguja (5) por la parte trasera de la guía de la regulación aún montada en el cuerpo de la pistola.



D. Quitar la guja de regulación aguja (14), el muelle de válvula aire (13) y la válvula aire (12).



E. Para quitar el grupo de regulación del abanico (9) o la válvula reguladora del flujo de aire (18), gire a mano en sentido contrario al de las agujas del reloj la tuerca hexagonal de la regulación, para abrirla completamente, y desenrosque con la llave correspondiente el lado hexagonal, girándolo en sentido contrario al de las agujas del reloj.



F. Para quitar el asiento de la válvula aire (10), primero quitar el tornillo de bloqueo (11) con el destornillador especial, y entonces el asiento de la válvula aire (10) y la válvula de aire (17).



Destornillador especial

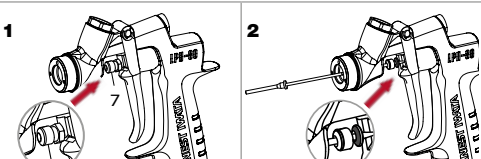
IMPORTANTE: antes de montar nuevamente el grupo de regulación del abanico y/o la válvula reguladora de aire, compruebe que estas operaciones se hagan siempre con la regulación completamente abierta.

 **PROCEDER EN MODO INVERSO PARA VOLVER A MONTAR CADA SECCIÓN DE LA PISTOLA.**

Retirar el grupo juntas aguja (7) del cuerpo pistola, por una llave especial no incluido. **IMPORTANTE:** Cuando retire el grupo juntas aguja (7) compruebe que las piezas de plásticos del grupo juntas aguja (blanco y negro) no quede dentro del cuerpo de la pistola. Utilice la aguja, como una guía para empujar fuera del cuerpo las dos juntas, como se muestra en la Fig. 2

1

2



REGULACIÓN DEL GRUPO DE JUNTAS AGUJA

La regulación del grupo juntas aguja (7) siempre se debe llevar a cabo con la aguja (5) montada y de la siguiente manera: cierre manualmente con un giro de unos 60 grados y luego apriete con la llave correspondiente. Un apriete excesivo del grupo juntas aguja (7) puede obstruir el movimiento de la aguja (5), con la consiguiente fuga de pintura por el extremo del pico fluido (4).
Regule correctamente el grupo juntas aguja (7) accionando el gatillo y controlando el movimiento de la aguja (5).
Si el apriete sigue siendo excesivo, repita la operación.

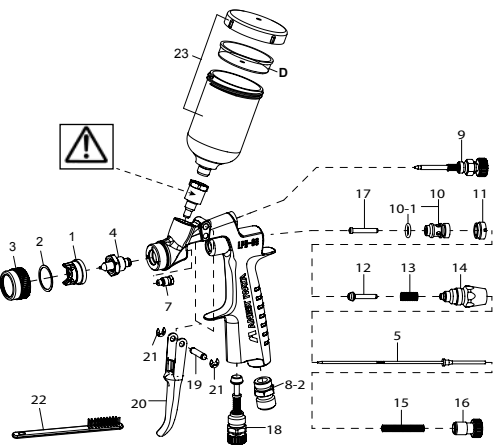
6. PROBLEMAS, CAUSAS Y SOLUCIONES

PROBLEMAS	SOLUCIONES
NO SALE PINTURA	
Tuerca de regulación de fluido (16) abierta de manera insuficiente.	Controlar y regular.
Orificio del pico fluido (4) obstruido.	Controlar y limpiar.
Antigoteo obstruido.	Controlar y limpiar.
PULVERIZACIÓN INTERMITENTE	
Pérdida de aire por el pico fluido (4).	Controlar, limpiar o reemplazar
Pérdida de aire por el grupo juntas aguja (7).	Apretar.
Pérdida de aire por la conexión del depósito.	Apretar.
Restos de pintura en el casquillo aire (1).	Limpiar.
DEFECTOS DEL ABANICO	
Pico fluido (4) o casquillo aire (1) con pintura incrustada.	Limpiar esmeradamente.
Pico fluido (4) o casquillo aire (1) dañados.	Reemplazar.
Pico fluido (4) flojo.	Apretar.
Viscosidad de la pintura demasiado alta o baja.	Diluir la pintura o aumentar la viscosidad.
Caudal de la pintura demasiado alto o bajo.	Ajustar la tuerca de regulación (12) para disminuir o aumentar el caudal.
PÉRDIDA DE PINTURA	
Pico fluido (4) , aguja (5) o cuerpo pistola, con pintura encostrada, estropeados o con el asiento desgastado.	Controlar, limpiar o reemplazar.
Restos de pintura en el casquillo aire (1).	Limpiar.
Tuerca de regulación de fluido (16) floja.	Regular.
Muelle de presión aguja(15) desgastado.	Reemplazar.
Pico fluido (4) flojo.	Apretar.
Grupo juntas aguja (7) demasiado estrecho, sucio o desgastado.	Regular, limpiar o reemplazar.
PÉRDIDA DE AIRE POR EL CASQUILLO DE AIRE	
Válvula de aire (12), asiento válvula de aire (10), muelle válvula de aire (13), sucios o estropeados.	Limpiar o reemplazar.
La junta tórica (10-1) está estropeada o desgastada.	Reemplazar.

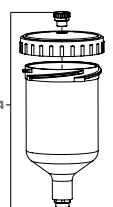
6.1 REVISIÓN Y REEMPLAZO ESTÁNDAR

PIEZAS A CONTROLAR	PIEZAS A REEMPLAZAR
a. Todos los orificios de salida del casquillo aire (1) y del pico fluido (4).	Reemplazar si están aplastados o deformados.
b. Juntas y junta tórica.	Reemplazar si están aplastadas o deformadas
c. Fugas en los asientos entre el pico fluido (4) y la aguja (5).	Reemplazar si las fugas no se eliminan ni siquiera después de limpiar perfectamente el pico fluido (4) y la aguja (5). Si se reemplazan sólo el pico (4) y la aguja (5), se debe comprobar el correcto acoplamiento de las dos piezas y se debe controlar de la ausencia de fugas.

7. LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO



Taza de gravedad 250 ml



Pos.	DESCRIPCIÓN
1	Casquillo aire
2	Junta casquillo aire
3	Abrazadera
4	Pico fluido
5	Aguja
7	Cartucho juntas aguja
8-2	Conexión aire
9	Grupo regulación abanico
10	Asiento válvula aire
10-1	Junta tórica
11	Tornillo de bloqueo
12	Válvula aire
13	Muelle válvula aire
14	Guía regulación aguja
15	Muelle aguja
16	Tuerca de regulación fluido
17	Eje válvula aire
18	Grupo regulación aire
19	Perno gatillo
20	Gatillo
21	Cierre e
22	Escobilla
23	Taza de gravedad PCG-1P-1 - 70ml
D	Antigoteo
24	Taza de gravedad PCG-3P-1 - 250ml

 **NUNCA quite LA CONEXIÓN DE FLUIDO DEL CUERPO DE LA PISTOLA.**

Cualquier avería resultante a causa de quitar esta parte no será cubierta por la Garantía. En caso de necesitar reemplazar estas partes contacte directamente con el Servicio Técnico.

● Las piezas marcadas son piezas sometidas a desgaste.

IMPORTANTE
Durante la fase de pedido se ruega especificar siempre el modelo de la pistola, el nombre del recambio con su número de referencia, y la sigla del casquillo de aire, del pico fluido y de la aguja.

COMBINACIONES - Grupo pico fluido y aguja		
PICO FLUIDO		AGUJA
DIÁMETRO ø mm (in)	TIPO	TIPO
0.4 (0.016)	04	1
0.6 (0.024)	06	2
0.8 (0.032)	08	
1.0 (0.039)	10	3
1.2 (0.047)	12	

 Antes de proceder à montagem, à entrada em serviço, ao ajuste ou às operações de manutenção, leia cuidadosamente o manual de instruções, que deve ser guardado para qualquer futura consulta.

CONFORMIDADE COM AS NORMAS ATEX

As pistolas para pintura ANEST IWATA são marcadas segundo a Directiva ATEX 2014/34/EU, relativa a equipamentos destinados a ser utilizados em atmosferas potencialmente explosivas.

MARCAÇÃO DE CONFORMIDADE COMPLETA:

 II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ +40°C

MARCAÇÃO DE CONFORMIDADE ABREVIADA NA PISTOLA:

 II 2 G Ex h X

 **Assegure-se de respeitar SEMPRE as advertências para a segurança, contidas no manual de instruções acima mencionado.**

Símbolo	SIGNIFICADO	Nível de perigo	Consequências
	ADVERTÊNCIAS	SITUAÇÃO POTENCIALMENTE PERIGOSA.	Riscos graves para a saúde e a vida do operador.
	CUIDADO		Riscos moderados para o produto e o operador.
	IMPORTANTE		Danos materiais.

1. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máx. pressão utilização ar:	6.8 bar (98 PSI)
Peso g (lbs): (sem copo)	205 (0.45)
Ruído (LAeqT)*:	60.3 dB(A)
Conector de ar:	G1/4"
Conector de fluido:	G1/8"
Temperatura Máxima:	Ambiente 5 ~ 40 °C / Ar-Fluido 5 ~ 43 °C
* Ponto de medição: 1 m atrás da pistola, 1,6 m de altura.	

1.1 DADOS TÉCNICOS

Modelos	 0 mm	 No.	 bar	 mL/min	 Nm³/min	 mm
LPH-80-044G	0.4	E4	1.0	10	60	55
LPH-80-064G	0.6			30		80
LPH-80-084G	0.8			45		100
LPH-80-104G	1.0			60		130
LPH-80-124G	1.2			75		140

2. ADVERTÊNCIAS DE SEGURANÇA

RISCOS DE INCÊNDIOS E EXPLOSÕES



Nunca utilize **SOLVENTES HIDROCARBONETOS HALOGENADOS**, que poderiam causar danos e dissolução das partes em alumínio do corpo da pistola, provocados por reacções químicas. **SOLVENTES INCOMPATÍVEIS:** cloreto de metileno, diclorometano, 1,2-dicloroetano, tetracloreto de carbono, tricloroetileno, 1.1.1-tricloroetano.

É estritamente proibido produzir chamas livres e faíscas.

Os produtos utilizados podem ser muito inflamáveis e, portanto, provocar graves incêndios, como, por exemplo, fumar, provocar faíscas ou qualquer risco eléctrico.

Ligue correctamente ao fio de terra a pistola para a pintura, utilizando um tubo de condução do ar (<1 MΩ). Controle periodicamente a estabilidade da ligação ao fio de terra.

RISCOS DE USO IMPRÓPRIO



Utilize a pistola para a pintura em ambientes correctamente ventilados, usando a cabine de pintura. Uma ventilação não adequada ou insuficiente poderia provocar uma intoxicação devido a solventes orgânicos ou causar incêndios.

Vista sempre roupa de protecção (óculos de protecção, máscara, luvas). Para evitar que o contacto com os materiais irritantes possa provocar inflamações nos olhos e na pele. Caso houver mesmo o mínimo risco de dano físico, consulte imediatamente um médico.

Se for necessário, use tampões de ouvidos. O nível de ruído pode ultrapassar os 85 dB(A) e depende das condições de utilização e da área de trabalho.

Puxar prolongadamente o gatilho da pistola durante a utilização pode provocar a síndrome do túnel carpal. Caso a mão ficar cansada, interrompa as operações de pintura por um breve período de pausa.

RISCOS DE USO IMPRÓPRIO



NUNCA aponte a pistola em direcção de pessoas ou animais.

NUNCA ultrapasse a pressão ou a temperatura máxima de utilização.

Descarregue sempre a pressão do ar e do material, antes das operações de limpeza, montagem e manutenção. Ao contrário, a pressão residual poderia causar feridas no corpo provocadas por operações não correctas ou pela pulverização dos líquidos usados para a limpeza.

A ponta da agulha do produto é afiada. Para não correr o risco de ferir-se, não toque a agulha durante as operações de manutenção.

Nunca pulverize produtos alimentares ou químicos com esta pistola. Ao contrário, a mistura de substâncias estranhas poderia causar a corrosão das passagens da tinta, com consequentes danos na pistola e riscos para a saúde.

Nunca modifique a pistola para pintura, para evitar danificações que poderiam prejudicar a qualidade do resultado.

No caso de maus funcionamentos interrompa imediatamente as operações de pintura para a procura da avaria. Não utilize novamente o produto até ter resolvido o problema.

Nunca entre nas áreas de trabalho dos equipamentos (p. ex., robô, reciprocadores, etc.) até as mesmas forem desactivadas. Ao contrário, o contacto com os equipamentos em função poderia causar acidentes e ferimentos.

3. CONEXÃO

CUIDADO

Para alimentar a pistola utilize ar filtrado e seco. Aconselha-se o uso de um filtro com descarga automática de condensação e secador.



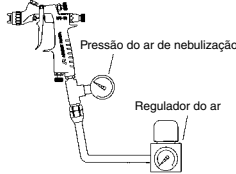
Quando utilizar a pistola pela primeira vez após a compra, regule a junta da agulha, limpe as passagens do material, pulverizando detergente compatível para remover o óleo anti-ferrugem.

Conecte solidamente o copo à pistola, para evitar que a desconexão da mesma durante as operações de pintura provoque feridas graves no corpo.

1. Conecte solidamente o tubo de ar de alimentação ao conector de ar 1/4" (8-2).
2. Conecte solidamente um copo adequado ao conector do produto G1/8".
3. Limpe as passagens de tinta da pistola com detergente compatível.
4. Coloque a tinta no copo, verifique a pulverização, ajuste a saída do produto e a largura do leque.

4. COMO OPERAR

A pressão do ar de atomização aconselhada é compreendida entre 0.5 e 1.0 bar (7~14 PSI). Neste modo a pistola nebulizará a tinta a 0.7 bar (10 PSI) no espalhador. **NOTAS:** Ao utilizar tubulações de comprimento 12 m, o diâmetro interior não deverá ser menor de 8 mm (0.315 in) para obter o volume necessário de ar para atomizar a 0.7 bar (10 PSI) no interior do espalhador.



A viscosidade da tinta aconselhada mudará conforme as propriedades da tinta e as condições de pintura. É aconselhada uma viscosidade entre 12 e 20 seg. / Carter Ford #4.

Calibre a distância de pintura, possivelmente num espaço restrito e compreendido entre os 50 -150 mm (2-5.9 in).

A orientação da pistola deve ser mantida sempre perpendicular à superfície da peça de trabalho. Além disso, a pistola deve operar sempre por linhas horizontais. Eventuais deslocamentos da pistola pode provocar uma pintura não uniforme.

5. MANUTENÇÃO E INSPECÇÃO

ATENÇÃO

Antes de proceder a qualquer operação de inspecção e manutenção, leia sempre e observe cuidadosamente todas as indicações sobre as ADVERTÊNCIAS DE SEGURANÇA.

Nunca utilize outros componentes ou peças sobressalentes que não sejam originais ANEST IWATA.

Nunca danifique os furos do espalhador, do bico do produto e a extremidade da agulha.

Nunca submerja completamente a pistola nos líquidos como solvente.

5.1 LIMPEZA MANUAL



Uma limpeza incompleta pode causar defeitos na forma do leque. Limpe completa e imediatamente após o uso do produto com tinta bicomposta.

Nunca deixe submerso o espalhador (1) no detergente por um período prolongado, mesmo durante a limpeza.

Nunca utilize objectos metálicos para a limpeza da pistola.

1. Descarregue a pintura residual do copo e da pistola, colocando-a num recipiente adequado.
2. Deposite o líquido de limpeza no copo.
3. Desaparafuse o espalhador (1) de 2 rotações, para permitir ao ar de atomização de efectuar o back flush, nas passagens do material da pistola.
4. Puxe o gatilho (20) certificando-se que o ar de atomização entre no copo.
5. Deixe o líquido detergente agir por algum segundo e então esvazie-o num recipiente adequado para a eliminação dos líquidos nocivos.
6. Repita o procedimento anterior até que a pistola fique limpa.
7. Remova o espalhador (1) e o copo da pistola e então limpe cada secção com a escova que vem fornecida, molhada com detergente e um pano absorvente.
8. Seque cada parte completamente e aplique um lubrificante específico em cada secção rosçada.

5.2 LIMPEZA AUTOMATIZADA

Quando se utiliza a Lavadora de pistola automática, siga com atenção o manual fornecido com a aparelhagem. Antes de proceder às operações de limpeza, certifique-se de descarregar o ar das passagens de ar da pistola.

Utilize exclusivamente um líquido detergente apto ao uso com a Lavadora de pistolas.

Certifique-se de enxugar imediatamente a aparelhagem após o uso.

Não deixe estacionar as pistolas na Lavadora de pistolas após a lavagem. O detergente pode danificar as juntas e causar corrosões no interior do corpo da pistola.

Não deixe submersa a pistola no detergente.

Conecte correctamente a terra a aparelhagem. A utilização de líquidos detergentes com tintas a base de água pode aumentar o nível do PH, especialmente após várias lavagens. Substitua regularmente o líquido detergente para não alterar as prestações e a qualidade do produto.

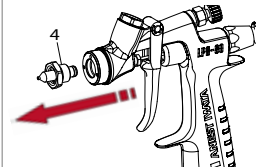
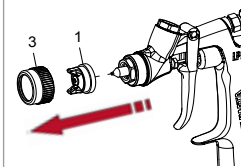
Certifique-se de não superar nunca o nível de PH do líquido detergente. Nível de PH : 6.0-8.0 (somente durante a lavagem).

5.3. PROCEDIMENTO DE DESMONTAGEM

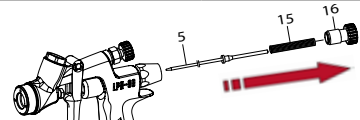
LIMPE SEMPRE AS PASSAGENS DE TINTA ANTES DA DESMONTAGEM DA PISTOLA.

A. Remova a virola (3) e o espalhador (1) do corpo pistola.

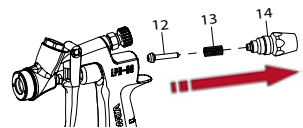
B. Rimove o bico do produto (4), por aparafusamento através da utilização de uma chave de 14 milímetros, enquanto a agulha (5) permanece puxada (apertando o gatilho), para proteger a sede da agulha.



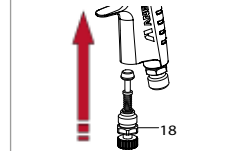
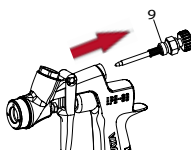
C. Remova o botão de ajuste do produto (16) e a mola da agulha (15) extraindo a mola e a agulha do produto (5) por trás da guia ajuste da agulha ainda montada no corpo.



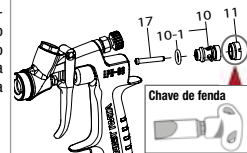
D. Remova a guia ajuste da agulha (14), a mola da válvula de ar (13) e a válvula de ar (12).



E. Para desmontar o regulador do leque (9) e/ou o regulador de ar (18), gire manualmente no sentido anti-horário o botão hexagonal de ajuste para abri-lo completamente e desaparafuse com a chave apropriada o lado hexagonal girando-o no sentido anti-horário.



F. Para remover o assento da válvula de ar (10), primeiro remover o parafuso de bloqueio (11), utilizando a chave de fenda especial, e depois a sede de válvula de ar (10) e a válvula de ar (17).

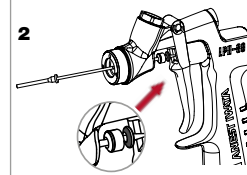
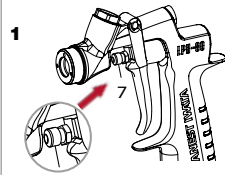


IMPORTANTE: Antes de remontar o regulador do leque e/ou do ar, certifique-se que estas operações sejam efectuadas sempre com o ajuste completamente aberto.



PROCEDER EM SENTIDO INVERSO PARA REMONTAR CADA SEÇÃO DA PISTOLA.

Retirar o embalagem da juntas da agulha (7) do corpo da pistola, desapertando-a com a chave especial não incluído. **IMPORTANTE:** Ao remover o embalagem da juntas da agulha (7) certifique-se de não deixar as duas juntas (preto e branco) dentro do corpo. Usar a agulha, como um guia para empurrar para fora do corpo os dois juntas, como mostrado na Fig. 2.



AJUSTE DA JUNTA AGULHA

O ajuste da junta da agulha (7), deve sempre ser efectuado com a agulha do produto (5) montada e no seguinte modo: feche manualmente por uma rotação de cerca 60 graus e sucessivamente aperte com a chave apropriada. Um aparafusamento excessivo da junta da agulha (7) pode provocar um impedimento ao movimento da agulha do produto (5), com conseqüente vazamento de tinta pela extremidade do bico do produto (4). Ajuste com cautela a junta da agulha (7) accionando o gatilho e controlando o movimento da agulha do produto (5). Se o aparafusamento for ainda excessivo, repita novamente a operação.

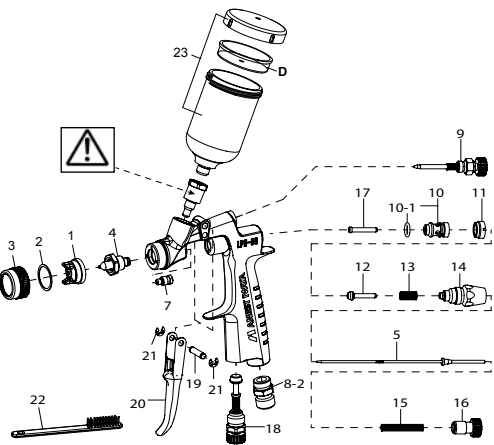
6. PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇÕES

PROBLEMAS	SOLUÇÕES
FALTA DE SAÍDA DE TINTA	
Botão de ajuste do produto (16) não suficientemente aberto.	Verifique e ajuste.
Furo do bico do produto (4) obstruído.	Verifique e limpe.
Anti-gota obstruído.	Verifique e limpe.
ATOMIZAÇÃO A INTERMITÊNCIA	
Vazamento de ar do bico do produto (4).	Verifique, limpe ou substitua.
Vazamento de ar da junta da agulha (7).	Aperte.
Vazamento de ar do conector do copo.	Aperte.
Resíduos de tinta no espalhador (1).	Limpe.
DEFEITOS NO LEQUE	
Bico do produto (4) ou espalhador (1) incrustados de tinta.	Limpe-os cuidadosamente.
Bico do produto (4) ou espalhador (1) danificados.	Substitua-os.
Bico do produto (4) afrouxado.	Aperte.
Viscosidade da tinta demais elevada ou demais baixa.	Dilua a tinta ou aumente a viscosidade.
O fluxo da tinta demais elevado ou demais baixo.	Actue no botão ajuste do produto (16) para reduzir ou aumentar o fluxo.
VAZAMENTO DA TINTA	
Bico do produto (4), agulha (5) ou corpo, incrustados danificados ou desgastados na sede.	Verifique, limpe ou substitua.
Resíduos de tinta no espalhador (1).	Limpe.
Botão ajuste do produto (16) afrouxado.	Ajuste.
Mola da agulha (15) desgastada.	Substitua-a.
Bico do produto (4) afrouxado.	Aperte.
Junta da agulha (7) afrouxada, demais estreita, suja ou desgastada.	Ajuste, limpe ou substitua.
ESCAPE DE AR PELO ESPALHADOR	
Válvula de ar (12), assento da válvula de ar (10) mola da válvula de ar (13), sujas ou danificadas.	Limpe ou substitua.
O O'ring do corpo da válvula de ar (10-1) está danificado ou desgastado.	Substitua-o.

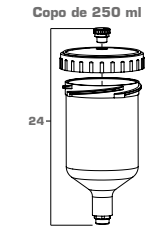
6.1 INSPECÇÕES & SUBSTITUIÇÕES PADRÕES

PEÇAS A CONTROLAR	PEÇAS A SUBSTITUIR
a. Cada furo de passagem do bico de ar (1) e do bico do produto (4).	Substitua se forem esmagados ou deformados.
b. Vedações e o-ring.	Substitua se forem deformadas ou desgastadas.
c. Vazamentos das secções das sedes entre o bico do produto (4) e a agulha (5).	Substitua-se os os vazamentos não param mesmo após que o bico do produto (4) e a agulha do produto (5) forem completamente limpos. Se substitui somente o bico (4) e a agulha (5), verifique o correcto acoplamento de ambos e certifique-se que não tenham eventuais vazamentos.

7. LISTA PEÇAS SOBRESSALENTES



Pos.	DESCRIÇÃO	
1	Espalhador	
2	Junta do espalhador	
3	Virola	
4	Bico do produto	•
5	Agulha	•
7	Junta da agulha	•
8-2	Conector do ar	
9	Regulador do leque	
10	Assento da válvula de ar	•
10-1	'O' Ring	
11	Parafuso de bloqueio	
12	Válvula de ar	•
13	Mola da válvula de ar	
14	Guia ajuste da agulha	•
15	Mola da agulha	
16	Botão ajuste do produto	
17	Eixo válvula de ar	•
18	Regulador de ar	
19	Eixo de gatilho	
20	Gatilho	
21	Anel de retenção	
22	Escova	
23	Copo PCG-1P-1 - 70ml	
D	Não goteja	
24	Copo PCG-3P-1 - 250ml	



⚠ NUNCA REMOVER O CONECTOR DO PRODUTO DO CORPO DA PISTOLA!

Quaisquer avarias resultantes da remoção desta peça não serão cobertos pela Garantia. Em caso de substituição, contacte o seu Serviço Técnico diretamente.

• As partes marcadas são sujeitas a desgaste.

OBSERVAÇÃO

Ao ordenar pede-se sempre de especificar o modelo da pistola, o nome da peça sobressalente com o referimento numérico, a sigla do espalhador, do bico do produto e da agulha.

COMBINAÇÃO Bico do produto e Agulha do produto		
BICO DO PRODUTO		AGULHA
DIÂMETRO ø mm (in)	Marca	Marca
0.4 (0.016)	04	1
0.6 (0.024)	06	
0.8 (0.032)	08	2
1.0 (0.039)	10	
1.2 (0.047)	12	3

⚠ Bevor Sie die Pistole einsetzen, einschalten, regulieren oder warten, lesen Sie diese Anleitung sorgfältig und halten Sie diese wenn notwendig bereit.

EINHALTUNG DER VORSCHRIFTEN

Die Lackierungspistolen ANEST IWATA entsprechen der ATEX-Richtlinie 2014/34/EU betreffend Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen.

VOLLSTÄNDIGE KONFORMITÄTSKENNZEICHNUNG:

UK CA **CE** II 2 G Ex h IIB T6 Gb X+5°C ≤ Ta ≤ +40°C

ABGEKÜRZTE KENNZEICHNUNG AUF DER PISTOLE:

UK CA **CE** II 2 G Ex h X

Symbol	BEDEUTUNG	Gefahrenniveau	Folgen
⚠	WARNHINWEISE	POTENTIELL GEFÄHRLICHE SITUATION	Hohe Risiken für die Gesundheit und das Leben des Bedieners.
	VORSICHTIG		Mäßige Risiken für Produkt und Bediener.
	WICHTIG		Sachschäden

1. TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Max. Betriebsdruck:	6.8 bar (98 PSI)
Gewicht g (lbs): ohne Becher	205 (0.45)
Geräuschpegel (LAeqT)*:	60.3 dB(A)
Luftanschluss:	G1/4"
Materialanschluss:	G1/8"
Max. Temperatur:	Raum 5 ~ 40 °C - Luft/Flüssigkeit 5 ~ 43 °C
* Messpunkt: 1 m hinter der Pistole, 1.6 m Höhe	

1.1 TECHNISCHE DATEN

Modelle	Ø mm	No.	bar	mL/min	NL/min	mm
LPH-80-044G	0.4			10		55
LPH-80-064G	0.6			30		80
LPH-80-084G	0.8	E4	1.0	45	60	100
LPH-80-104G	1.0			60		130
LPH-80-124G	1.2			75		140

2. SICHERHEITSHINWEISE

EXPLOSIONS- UND FEUERGEFAHR **⚠** **🚫** **⚡**

Niemals **HALOGENKOHLENWASSERSTOFFLÖSUNGSMITTEL** verwenden, das durch chemische Reaktionen zur Auflösung des Pistolenkörpers aus Aluminium führen könnte. **UNGEEIGNETE LÖSUNGSMITTEL:** Methylchlorid, Dichloromethan, 1,2 Dichloroethan, Tetrachlorkohlenstoff, Trichloräthylen.

Funken und offene Flammen sind strikt zu vermeiden. Die verwendeten Produkte sind leicht entzündlich und können deshalb Brände auslösen. Niemals offenen Flammen, elektrischen Geräten, Zigaretten, u.ä. aussetzen.

Lackierpistole sicher mittels Erdungskabel erden. (<1MΩ). Stets sicherstellen, dass die Lackierpistole korrekt geerdet ist.

GESUNDHEITSSCHUTZ **⚠** **🧴** **👤**

Der Arbeitsplatz muss über eine gute Ventilation verfügen; verwenden Sie die Pistole in einer Lackierkabine. Bei unzureichender Ventilation kann es zu einer Vergiftung mit organischen Lösungsmitteln oder Feuer kommen.

Tragen Sie immer Schutzausrüstung (Schutzbrille, Schutzmaske und Handschuhe), um Augen- und Hautentzündungen zu vermeiden. Falls Beschwerden auftreten, suchen Sie sofort einen Arzt auf.

Falls nötig, sollten Sie Gehörschutz anwenden. Der Der Geräuschpegel kann je nach Arbeitsbedingungen und Standort 85 dB(A) übersteigen.

Die andauernde Benutzung der Lackierpistole, die ein ständiges Drücken des Pistolenzugs vorsieht, kann das Karpaltunnelsyndrom verursachen. Ruhen Sie die Hand aus, wenn diese überanstrengt ist.

UNSACHGEMÄSSE ANWENDUNG **⚠**

Zielen Sie niemals die Pistole auf Menschen oder Tiere.

Überschreiten Sie nie den maximalen Arbeitsdruck oder die maximale Arbeitstemperatur.

Vor Reinigung, Auseinandernehmen und Wartung lassen Sie immer den Luft- und Flüssigkeitsdruck ab. Andernfalls kann der verbleibende Druck Verletzungen wegen der unsachgemäßen Anwendung und des Ausstoßens der Reinigungsflüssigkeit verursachen.

Die Nadel ist oben spitz. Um Zwischenfälle zu vermeiden, berühren Sie die Spitze niemals während Wartungsarbeiten.

Verwenden Sie niemals die Pistole zum Spritzen von Lebensmitteln oder Chemikalien. Andernfalls könnten ungeeignete Substanzen zu Korrosion der Flüssigkeitsleitungen und damit zu Gesundheitsschäden führen.

Verändern Sie nie die Lackierpistole, um Beschädigungen zu vermeiden, welche die Qualität des Ergebnisses beeinträchtigen könnten.

Bei Funktionsstörungen unterbrechen Sie die Lackiervorgänge sofort, um den Defekt festzustellen. Das Produkt nicht erneut verwenden, solange das Problem nicht gelöst ist.

Betreten Sie nie die Arbeitsbereiche der Maschinen (wie Roboter, Bewegungsautomaten, usw.), solange diese nicht ausgeschaltet sind. Bei Zuwiderhandlung könnte der Kontakt mit den laufenden Maschinen zu Unfällen und Verletzungen führen.

3. VERBINDUNG

VORSICHT **⚠**

Um die Pistole zu versorgen, verwenden Sie gefilterte und trockene Luft. Es wird der Einsatz eines Filters mit automatischem Kondenswasserablass und Trockner empfohlen.

WIRD DIE PISTOLE DAS ERSTE MAL VERWENDET, REINIGEN SIE DIE MATERIALDURCHFLUSSVORRICHTUNGEN UND ENTFERNEN SIE DAS ROSTSCHUTZÖL.

Fixieren Sie den Fließbecher fest an der Lackierpistole. Vermeiden Sie eine Trennung, da dies zu Verletzungen führen kann.

- Den Luftschlauch fest mit dem Luftanschlussnippel 1/4" verbinden (8-2).
- Den Fließbecher fest mit dem Materialanschluss verbinden G1/8".
- Säubern Sie die Materialdurchflussvorrichtungen der Pistole mit kompatibellem Reinigungsmittel.
- Das Material in den Fließbecher gießen. Testen Sie das Sprühen und stellen Sie den Materialausfluss sowie die Strahlbreite ein.

4. VORGEHENSWEISE

Der empfohlene Druck der Zerstäuberluft beträgt zwischen 0,5 und 1,0 bar (7und 14 PSI) -> Zerstäubung innerhalb der Luftkappe 0.7 bar (10 PSI). Für die richtige Luftmenge bei einer Zerstäubung dieser 0.7 bar (10 PSI), nutzen Sie bitte einen Luftschlauch mit 12 m Länge und einem Innendurchmesser von mindestens 8 mm.

Die empfohlene Viskosität des Materials variiert je nach Eigenschaften und Umgebungsbedingungen. Es wird eine Viskosität zwischen 12 und 20 s / Ford-Becher #4 empfohlen.

Den Lackierabstand möglichst in einem begrenzten Raum und zwischen 50-150 mm kalibrieren.

Die Pistole sollte immer senkrecht zur Oberfläche des zu bearbeitenden Werkstücks gehalten werden. Außerdem sollte die Lackierrichtung immer horizontal sein. Eventuelle andere Haltungen der Pistole könnten eine ungleichmäßige Lackierung verursachen.

5. WARTUNG UND INSPEKTION

VORSICHT Vor jeglichen Inspektions- und Wartungsvorgängen stets alle Angaben hinsichtlich Warnhinweisen zur Sicherheit aufmerksam lesen und beachten.

Nie andere Bauteile oder Ersatzteile verwenden, die nicht Originalteile von ANEST IWATA sind.
Nie die Öffnungen der Luftkappe, der Düse und des Nadelende beschädigen.
Die Pistole nie vollkommen in Flüssigkeiten wie Lösungsmittel eintauchen.

5.1 MANUELLE REINIGUNG

Unvollständige Reinigung kann zu einem fehlerhaften Spritzstrahl führen. Nach Anwendung von Zweikomponentenlack ist eine schnelle und vollständige Reinigung besonders wichtig.

Die Luftkappe (1) auch während des Reinigens nie lange Zeit in Waschmittel getaucht lassen.
Nie Metallgegenstände zum Reinigen der Pistole verwenden.

1. Das Restmaterial aus dem Fließbecher und der Pistole in einen geeigneten Behälter ablassen.
2. Die Reinigungsflüssigkeit in den Fließbecher gießen.
3. Die Luftkappe (1) um zwei Umdrehungen lösen.
4. Den Abzugshebel (20) ziehen und sich dabei vergewissern, dass die Zerstäuberluft in den Fließbecher gelangt.
5. Die Reinigungsflüssigkeit einige Sekunden einwirken lassen, und in einen geeigneten Behälter ablassen.
6. Den vorangegangenen Vorgang wiederholen, bis die Pistole sauber ist.
7. Die Luftkappe (1) und den Fließbecher von der Pistole entfernen, dann alle Bereiche mit der im Lieferumfang enthaltenen, in Reinigungsmittel getränkten Bürste und einem saugfähigen Lappen reinigen.
7. Alle Teile vollkommen trocknen und ein spezifisches Schmiermittel (Pistolenfett) auf alle Teile mit Gewinde auftragen.

5.2 REINIGUNG IM WASCHAUTOMAT

Wird der Pistolenwaschautomat verwendet, halten Sie sich streng an die Angaben im mit dem Gerät gelieferten Handbuch. Vergewissern Sie sich vor den Reinigungsvorgängen, dass die Luft aus den Luftdurchgängen der Pistole abgelassen wird.

Verwenden Sie ausschließlich ein für den Gebrauch mit dem Pistolenwaschautomaten geeignetes flüssiges Reinigungsmittel.

Darauf achten, das Gerät unmittelbar nach dem Gebrauch zu trocknen.

Die Pistolen nach dem Waschvorgang nicht im Waschautomaten lassen. Das Reinigungsmittel könnte die Dichtungen beschädigen und zu Korrosion im Inneren des Pistolenkörpers führen.

Die Pistole nicht in Waschmittel getaucht lassen.

Das Gerät korrekt an die Erdung anschließen. Die Verwendung von Reinigungsmitteln mit Lacken auf Wasserbasis kann den pH-Wert erhöhen, insbesondere nach einigen Waschvorgängen.

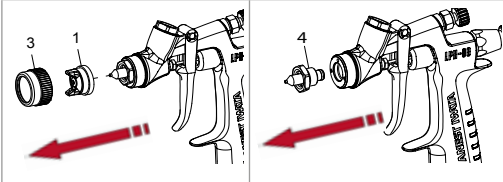
Die Reinigungsflüssigkeit regelmäßig ersetzen, um die Leistungen und die Qualität des Produkts nicht zu beeinträchtigen.

Vergewissern Sie sich, nie den pH-Wert der Reinigungsflüssigkeit zu überschreiten. pH-Wert: 6.0–8.0 (nur während des Waschvorgangs)

5.3. DEMONTAGE

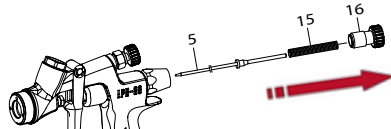
DIE MATERIALGÄNGE STETS VOR DER DEMONTAGE DER PISTOLE REINIGEN.

A. Die Anzugsmutter Luftkappe (3) und die Luftkappe (1) entfernen.

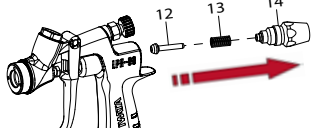


B. Düse (4) entfernen, während die Nadel (5) gespannt bleibt (per Abzugshebel), um den Sitz zu schützen (14 mm Sechseck).

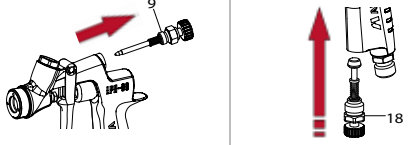
C. Materialregulierung (16), Nadelfeder (15) und Nadel (5) entfernen.



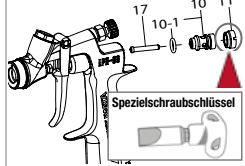
D. Farbnadelführung (14), Feder Luftventil (13) und Luftventil (12) entfernen.



E. Um den Flachstrahlregler (9) und/oder Luftregler (18) zu entfernen, drehen Sie den Einstellknopf manuell gegen den Uhrzeigersinn, um ihn vollständig zu öffnen und schrauben Sie die Sechskantfläche mit einem Schraubenschlüssel gegen den Uhrzeigersinn.



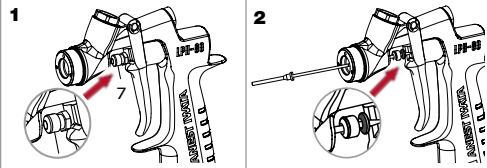
F. Um den Luftventilsitz (10) zu entfernen, zuerst den Schraubsitz Luftventil (11) vom Pistolenkörper mit dem Spezialschraubenschlüssel herausdrehen, dann den Luftventilsitz (10) und die Steckachse Luftventil (17) herausziehen.



WICHTIG: Vor dem Wiedereinbau des Flachstrahlreglers und/oder Luftreglers, versichern Sie sich, dass die Regler komplett geöffnet sind.

! DEN WIEDEREINBAU ALLER TEILE NEHMEN SIE IN UMGEGEHRTER REIHENFOLGE VOR.

Entfernen Sie die Nadeldichtungspatrone (7) mit einem speziellen Schlüssel. WICHTIG: Entfernen Sie auch die beiden Packungen (schwarz und weiß). Nutzen Sie die Nadel, um die Packungen aus dem Pistolenkörper zu entfernen (siehe Bild 2).



JUSTIERUNG DER NADELDICHTUNGSPATRONEN:

Die Nadeldichtungspatrone (7) immer wie folgt mit Hilfe der Nadel (5) justieren: erst handfest einschrauben, dann mit dem Pistolenschlüssel für LPH-80 festziehen (auf 60 Grad).

Wenn die Nadeldichtungspatrone (7) zu fest angezogen wurde, lässt sich die Nadel (5) nicht problemlos hin- und her bewegen. Dies kann zur Materialausströmung aus der Düse (4) führen. Betätigen Sie einige Male den Abzugshebel und stellen Sie sicher, dass sich die Nadel (5) problemlos hin- und her bewegt.

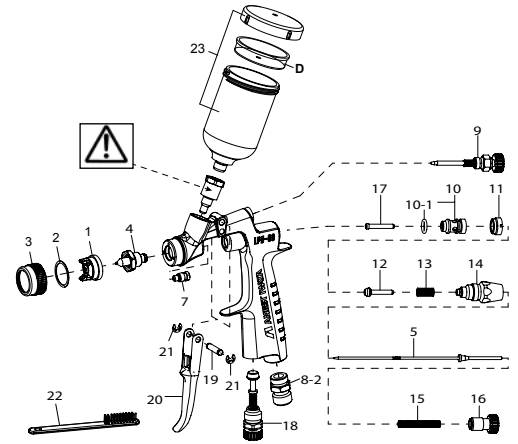
6. FEHLERBEHEBUNG

PROBLEM	LÖSUNGEN
PISTOLE SPRITZT NICHT	
Materialregulierung (16) nicht ausreichend geöffnet.	Überprüfen und einstellen.
Öffnung Düse (4) verstopft.	Überprüfen und reinigen.
Tropfsperre verstopft.	Überprüfen und reinigen.
STOSSWEISER SPRITZSTRAHL	
Ausströmung von Luft aus der Düse (4).	Überprüfen, reinigen und wenn erforderlich ersetzen.
Ausströmung von Luft aus der Nadeldichtung (7).	Anziehen.
Ausströmung von Luft am Materialanschluss.	Anziehen.
Materialreste in der Luftkappe (1).	Reinigen.
FEHLERHAFTER SPRITZSTRAHL	
Düse (4) oder Luftkappe (1) mit Material zugesetzt.	Sorgfältig reinigen.
Düse (4) oder Luftkappe (1) beschädigt.	Wenn erforderlich ersetzen.
Düse (4) gelöst.	Anziehen.
Materialviskosität zu hoch oder zu niedrig.	Verdünnen oder die Viskosität erhöhen.
Materialdurchsatz zu hoch oder zu niedrig.	Materialregulierung (16) einstellen, um den Durchsatz zu verringern oder zu erhöhen.
MATERIALAUSSTRÖMUNG	
Düse (4), Nadel (5) oder Pistolenkörper im Sitz verkrustet, beschädigt oder abgenutzt.	Reinigen oder wenn erforderlich ersetzen.
Materialreste in der Düse (1).	Reinigen.
Materialregulierung (16) gelöst.	Einstellen.
Feder Farbnadel (15) abgenutzt.	Ersetzen.
Düse (4) gelöst.	Anziehen.
Nadeldichtungspatrone (7) gelöst, zu stark angezogen, verschmutzt oder abgenutzt.	Einstellen reinigen oder wenn erforderlich ersetzen
LUFT ENTWEICHT AN LUFTKAPPE	
Luftventil (12), Luftventilsitz (10), Feder Luftventil (13) verschmutzt oder beschädigt.	Reinigen oder ersetzen.
Der O-Ring (10-1) des Luftventilsitzes ist beschädigt oder abgenutzt.	Ersetzen.

6.1 STANDARDINSPEKTIONEN UND -ERSATZUNGEN

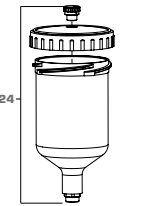
ZU KONTROLLIERENDE TEILE	ZU ERSETZENDE TEILE
a. Alle Öffnungen der Luftkappe (1) und der Düse (4).	Bei Quetschungen oder Verformungen ersetzen.
b. Dichtungen und O Ringe.	Bei Verformungen oder Verschleiß ersetzen.
c. Ausströmungen aus den Sitzen zwischen Düse (4) und Nadel (5).	Ersetzen, wenn die Ausströmungen auch nach dem Reinigen der Düse (4) und der Nadel (5) weiter anhalten. Werden nur die Düse (4) oder die Nadel (5) ersetzt, überprüfen Sie, dass keine eventuellen Ausströmungen vorliegen.

7. ERSATZTEILLISTE



Pos.	BESCHREIBUNG
1	Luftkappe
2	Luftkappendichtung weiß
3	Anzugsmutter Luftkappe
4	Düse
5	Nadel
7	Nadeldichtungspatrone
8-2	Luftanschlussnippel
9	Flachstrahlregler
10	Luftventilsitz
10-1	O Ring
11	Schraubsitz Luftventil
12	Luftventil
13	Feder Luftventil
14	Farbnadelführung
15	Feder Farbnadel
16	Materialregulierung
17	Steckachse Luftventil
18	Luftregler
19	Bolzen Abzugshebel
20	Abzugshebel
21	Sprengling
22	Flachbürste
23	Fließbecher PCG-1P-1 - 70ml
D	Tropfsperre
24	Fließbecher PCG-3P-1 - 250ml

Fließbecher 250 ml



! ENTFERNEN SIE NIEMALS DEN MATERIALANSCHLUSSNIPPEL VOM PISTOLENKÖRPER

Sämtliche Störungen, die durch das Entfernen der vorgenannte Teil entstehen, werden nicht durch die Garantie abgedeckt. Sofern ein Austausch erfolgen muss, kontaktieren Sie bitte direkt unseren Technischen Service.

Die gekennzeichneten Teile sind Verschleiß unterworfen.

HINWEIS

Es wird gebeten, bei der Bestellung stets das Pistolenmodell, den Namen des Ersatzteils mit dem numerischen Bezug, das Kennzeichen der Luftdüse, der Farbdüse und der Farbnadel anzugeben.

KOMBINATIONEN DÜSE- UND NADEL

DÜSE		NADEL	
Durchmesser ø mm (in)	Markierung	Markierung	
0.4 (0.016)	04	1	
0.6 (0.024)	06	2	
0.8 (0.032)	08	3	
1.0 (0.039)	10		
1.2 (0.047)	12		

 Denna manual är en del av sprutpistolen och måste läsas noggrant innan användning, justering eller underhåll av utrustningen påbörjas. Manualen bör bevaras för framtida bruk.

KONFORMITET MED ATEX-DIREKTIVET

Sprutpistolerna ANEST IWATA uppfyller alla krav i som ställs i ATEX-direktiv 2014/34/EU vad gäller apparater som är avsedda att brukas i potentiellt explosiva lokaler.

ÖVERSTÄMMELSEMÄRKNING AV TOTALKONFORMITET:

  II 2 G Ex h IIB T6 Gb X +5°C ≤ Ta ≤ +40°C

FÖRKORTAT ÖVERSTÄMMELSEMÄRKNING PÅ SPRUTPISTOLEN:

  II 2 G Ex h X

Symbol	VARNING	RISKNIVÅ	KONSEKVENS
	VARNING FÖRSIKTIGHET VIKTIGT	POTENTIELL RISKFYLLED SITUATION	Allvarlig hälso- samt livsrisk. Liten till måttlig skada. Skador på egendom.

1. TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Max. arbetstryck:	6.8 bar (98 PSI)
Vikt gram (lbs), utan kopp:	205 (0.45)
Ljudnivå (LAeqT)*:	60.3 dB(A)
Luftanslutning:	G1/4"
Färganslutning:	G1/8"
Maxtemperaturskala:	Miljö 5 ~ 40 °C - Luft/färg 5 ~ 43 °C
*Mät punkt: 1 meter bakom sprutpistolen, vid 1,6 meters höjd.	

1.1 TEKNISKA DATA

Modeller						
LPH-80-044G	0.4			10		55
LPH-80-064G	0.6			30		80
LPH-80-084G	0.8	E4	1.0	45	60	100
LPH-80-104G	1.0			60		130
LPH-80-124G	1.2			75		140

2. SÄKERHETSFÖRESKRIFTER

BRAND OCH EXPLOSION   

ANVÄND ALDRIG FÖLJANDE HALOGENA KOLVÄTELSÖSNINGSMEDEL, vilka kan orsaka sprickor och/ eller ytskador på pistolkroppen (aluminium) genom kemisk reaktion. **OLÄMPLIGA LÖSNINGSMEDEL:** metylklorid, diklormetan, 1,2-diklorethan, koltetraklorid, trikloretylen, 1,1,1-triklorethan.

GNISTOR OCH ÖPPEN ELD ÄR STRÄNGT FÖRBUDET
Färg kan vara mycket brandfarligt och kan orsaka brand.
Undvik antändningskällor såsom rökning, öppen eld, elektriska produkter etc.

JORDSÄKRA SPRUTPISTOLEN GENOM ATT ANVÄNDA EN LEDANDE SLANG. (<1M).
Kontrollera värdet med jämna mellanrum.

SKYDD AV MÄNNISKOKROPPEN   

ANVÄND EN SPRUTBOX MED GOD VENTILATION. Dålig ventilation kan leda till organisk lösningsmedelförgiftning eller brandfara.

ANVÄND ALLTID SKYDDSRÜSTNING (skyddsglasögon, mask, handskar) FÖR ATT UNDVIKA INFLAMMATION I ÖGON OCH PÅ HUD. Om du känner att något är fel med ögon eller hud, uppsök omedelbart läkare.

ANVÄND ÖRONPROPPAR VID BEHOV. Ljudnivån kan överstiga 85 dB (A), beroende på driftsförhållande och målningsutrymme.

Användning av sprutpistolens avtryckare många gånger under drift, kan orsaka karpaltunnelsyndrom.
VID KÄNSLA AV TRÖTHET I HANDET, TA EN PAUS!

FELAKTIGANVÄNDNINGAVUTRUSTNINGEN 

RIKTA ALDRIG SPRUTPISTOLEN MOT PERSONER ELLER DJUR.

ÖVERSKRID ALDRIG MAXIMALT ARBETSTRYCK OCH/ ELLER MAXIMAL ARBETSTEMPERATUR.

SLÄPP UT LUFT- OCH VÅTSKETRYCK FÖRE RENGÖRING, DEMONTERING ELLER SERVICE AV PISTOLEN. Om inte, kan kvarvarande tryck orsaka kroppsskador på grund av felaktig användning eller spridning av rengöringsvätska.

NÅLENS SPETS ÄR VASS. Undvik att vidröra spetsen vid underhåll av pistolen. Annars kan kroppsskada uppstå.

ANVÄND ALDRIG PISTOLEN FÖR ATT SPRAYA LIVSMEDEL ELLER KEMIKALIER. Främmande ämnen, vilka kan innehålla korrosiva substanser, kan orsaka frätskador i passagera, vilket kan påverka hälsan negativt samt orsaka skador på utrustningen.

GÖR ALDRIG NÅGRA FÖRÄNDRINGAR PÅ SPRUTPISTOLEN. Följden kan bli en otillräcklig prestanda och misslyckande och i extrema fall, explosioner.

OM NÅGOT GÅR FEL, STOPPA OMEDELBART DRIFTEN OCH SÖK EFTER ORSAKEN. Återuppta ej driften innan problemet är löst.

BETRÄD ALDRIG ARBETSOMRÅDEN INNAN ROBOTAR, LYFTANORDNINGAR ETC. HAR STÅNGTS AV. Maskiner i rörelse kan orsaka svåra skador.

3. UPPSTART AV PISTOLEN

OBSERVERA! 

ANVÄND REN LUFT, FILTRERAD GENOM LUFTTORKARE OCH LUFTFILTER.

När pistolen används för första gången efter att den har inhandlats, reglera färgnålspackningen, rengör gångarna där färgen passerar genom att spruta lämpligt tvättmedel för att ta bort den rostskyddande oljan.

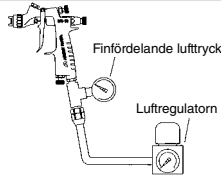
Fäst koppen ordentligt på pistolen för att undvika att den lossnar under arbetets gång, vilket skulle kunna orsaka kroppsskador.

1. Fäst luftslangen ordentligt på luftpinn 1/4" (8-2).
2. Fäst en lämplig kopp ordentligt på färgpinn G1/8".
3. Rengör pistolens färgpassager med lämpligt lösningsmedel.
4. Håll färg i koppen. Kontrollera sprutstrålen, reglera utflödet av färg samt sprutbredden.

4. ANVÄNDNING

Rekommenderat tryck för den finfördelade luften är mellan 0.5 och 1.0 bar (7 och 17 PSI). På detta sätt kommer pistolen atomisera vid 0.7 bar (10 PSI) inuti luftmunstycket.

NOTERA: För att få korrekt luftmängd för att atomisera vid 0.7 bar (10 PSI), med en luftslang som är 12 m lång, måste den inre slangdiametern vara minst 8 mm.



Rekommenderad viskositet för färgerna varierar beroende på färgens egenskaper och gällande lackeringsförhållanden. En viskositet mellan 12 och 20 sek/ Fordkopp nr. 4 rekommenderas.

Fastställ lämpligt lackeringsavstånd, det rekommenderade avståndet är mellan 50-150 mm.

Pistolen ska alltid hållas vinkelrät mot ytan på arbetsstycket som ska lackeras. Pistolen ska sedan föras i en rak horisontell linje. Eventuella förflyttningar av pistolen kan ge ett ojämnt lackeringsresultat.

5. UNDERHÅLL OCH KONTROLL

OBSERVERA! INNAN UNDERHÅLL OCH/ ELLER KONTROLL UTFÖRS SKA ALLTID ANVISNINGAR OCH SÄKERHETSFÖRESKRIFTER NOGRANT LÄSAS OCH FÖLJAS

Använd aldrig andra komponenter eller reservdelar som inte är original från ANEST IWATA.
Skada aldrig hålen på luftmunstycket, färgmunstycket eller färgnåle spets.
Doppa aldrig ner pistolen fullständigt i lösningsmedel som t ex thinner.

5.1 MANUELL RENGÖRING

 Pistolens färgpassager måste noggrant rengöras efter varje användning. Har tvåkomponentsfärg använts är rengöringen extra viktig. Bristfällig rengöring kan leda till en felaktig sprutbild.

Lämnar aldrig luftmunstycket (1) i lösningsmedel under en längre tid, inte ens vid rengöringen.
Använd aldrig metallborstar för att rengöra pistolen.

1. Töm ut överbliven färg från koppen och pistolen i en lämplig behållare.
2. Håll rengöringsvätska i koppen.
3. Skruva ur luftmunstycket (1) två varv så att den finfördelade luften kan flöda tillbaka i pistolens färggångar.
4. Håll in avtryckaren (20) och försäkra dig om att den finfördelade luften kommer in i koppen.
5. Låt rengöringsmedlet verka i några sekunder. Töm det sedan i en lämplig avfall behållare.
6. Upprep proceduren ovan tills pistolen är ren.
7. Ta bort luftmunstycket (1) och koppen från pistolen. Rengör sedan varje del med den medföljande borsten indränkt med rengöringsmedel och torka av med en absorberande trasa.
8. Torka varje del noggrant och applicera smörjmedel för sprutpistoler på varje del med gångar.

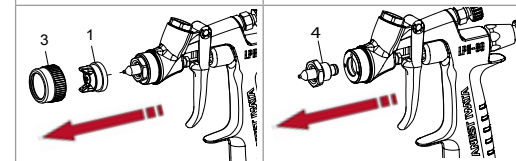
5.2 AUTOMATISERAD RENGÖRING

Vid användning av en automatisk pistoltvätt, följ noggrant tillhörande bruksanvisning. Försäkra dig om att luften har tömts ur pistolens gångar innan rengöring påbörjas.
Använd endast rengöringsmedel framtaget för din pistoltvätt.
Var noga med att torka utrustningen direkt efter användning.
Lämnar aldrig kvar pistoler i pistoltvätten efter rengöringen.
Rengöringsmedlet kan skada packningarna och förorsaka korrosion inuti pistolkroppen.
Lämnar aldrig pistolen nedsänkt i rengöringsmedel.
Jordsäkra tvättutrustningen. Användning av rengöringsvätskor med vattenbaserade färger kan öka PH-värdet, särskilt efter många tvättar. Byt regelbundet ut rengöringsvätskan för att inte försämra sprutpistolens prestanda och kvalitet.
Försäkra dig om att PH-värdet för rengöringsvätskan aldrig överskrider gränsen. PH-värde: 6,0-8,0 (endast under rengöring)

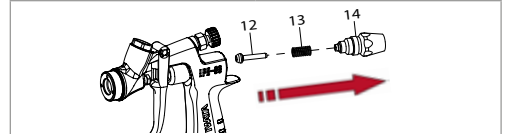
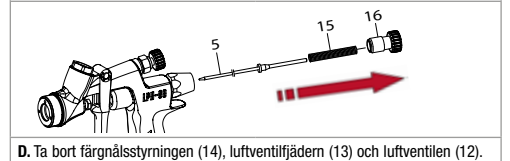
5.3. NEDMONTERINGSPROCEDUR

VIKTIGT! INNAN NEDMONTERING – RENGÖR FÄRGGÅNGARNA!

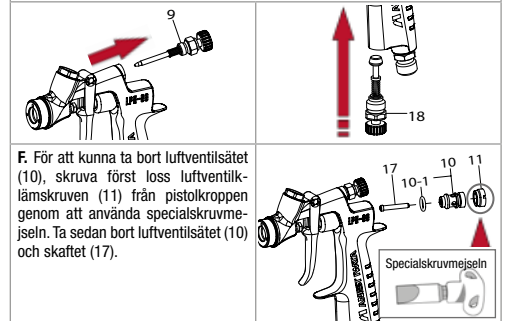
- A.** Nedmontera låsringen (3) och luftmunstycket (1) från pistolkroppen.
- B.** Nedmontera färgmunstycket (4) med hjälp av en skiftnyckel, medan färgnålen (5) är spänd (genom att trycka på avtryckaren) för att skydda färgnåle sätet. (hex 14 mm).



C. Ta bort färgnålsjusteringen (16), färgnålsfjäders (15), genom att dra ut fjäders och färgnålen (5), från baksidan av färgnålsstyrningen fortfarande monterat på pistolkroppen.



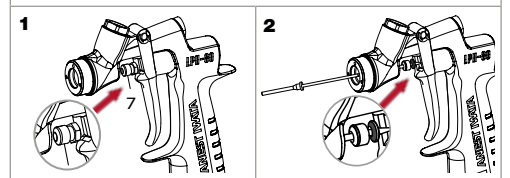
E. För att nedmontera sprutbreddsventilen (9) och/ eller strypventilen (18), vrid manuellt justeringsvredet medsols för att öppna det helt och hållet och skruva medsols loss sexhörningen med hjälp av en skiftnyckel.



F. För att kunna ta bort luftventilsätet (10), skruva först loss luftventil-låmskraven (11) från pistolkroppen genom att använda specialskruvmejseln. Ta sedan bort luftventilsätet (10) och skafvet (17).

 **UTFÖR ALLA FÖRFARANEN I OMVÄND ORDNING FÖR ATT SÄTTA IHOP VARJE DEL AV SPRUTPISTOLEN.**

Nedmontera färgnålspackningssetet (7) genom att skruva loss det med en öppen specialskiftnyckel och ta bort det från pistolkroppen. **VIKTIGT:** När du tar bort färgnålspackningssetet (7), lämna inte de två packningarna (svart och vit) i pistolkroppen. Använd färgnålen som ett hjälpmedel för att trycka ut packningarna från pistolkroppen (se bild 2).



JUSTERING FÄRGNÅLSPACKNING:

När färgnålspackningssetet (7) ska justeras, måste alltid färgnålen vara införd på följande sätt: dra åt den för hand och använd därefter en skiftnyckel (cirka 60 graders vridning).

Om du drar åt nålpackningssetet (7) för mycket, kommer färgnålssetet (5) inte ha en mjuk rörelse, vilket resulterar i färgläckage från spetsen av färgmunstycket (4).

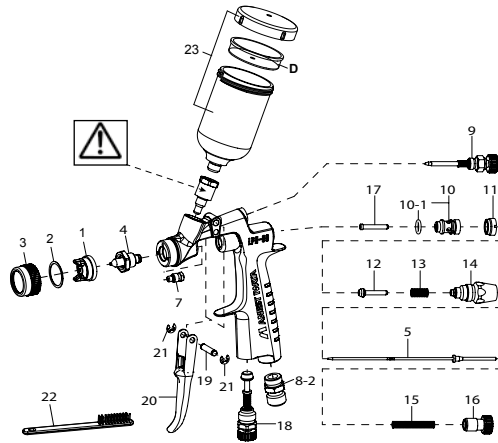
Försök att justera det försiktigt medan avtryckaren hålls in och bekräftar rörelse av färgnålssetet (5). Om du drar åt för mycket, gör om proceduren.

6. PROBLEM, ORSAKER OCH ÅTGÄRDER 7. RESERVDDELSLISTA

PROBLEM	ÅTGÄRDER
FÄRGEN SPRUTAR INTE UT	
Färgnålsjusteringen (16) är stängd.	Kontrollera och justera.
Färgmunstyckets (4) öppning är igensatt.	Kontrollera och rengör.
Droppskyddet är igensatt.	Kontrollera och rengör.
OJÄMN FINFÖRDELNING	
Luft läcker ut från färgmunstycket (4).	Kontrollera, rengör och byt ut vid behov.
Luft läcker ut från färgnålspackningen (7).	Dra åt.
Luft läcker ut från koppen.	Dra åt.
Färgrester i luftmunstycket (1).	Rengör.
SPRUTBILDSDEFEKTER	
Färg- (4) eller luftmunstycket (1) igensatt med färg.	Rengör noggrant.
Skadat färg- (4) eller luftmunstycke (1).	Byt ut vid behov.
Färgmunstycket (4) sitter löst.	Dra åt.
Färgens viskositet är för hög eller för låg.	Späd färgen eller öka viskositeten.
Färgen flödar för snabbt eller för långsamt.	Justera färgnålsjusteringen (16) för att minska eller öka hastigheten.
FÄRG LÄCKER UT	
Färgmunstycket (4), färgnålen (5) eller pistolkroppen är igensatta, skadade eller utslitna i respektive säte.	Kontrollera. Rengör eller byt ut vid behov.
Färgrester i luftmunstycket (1).	Rengör.
Färgnålsjusteringen (16) sitter löst.	Justera.
Färgnålsfjädern (15) är utslit.	Byt ut.
Färgmunstycket (4) sitter löst.	Dra åt.
Färgnålspackningen (7) sitter för löst, för hårt, är smutsig eller utsliten.	Justera, rengör eller byt ut om det är nödvän digt.
LUFT LÄCKER UT FRÅN LUFTMUNSTYCKET	
Luftventilen (12), luftventilsätet (10) eller luftventilfjädern (13), är smutsiga eller skadade.	Rengör eller byt ut vid behov.
O-ringen för luftventilsätet (10-1) är skadat eller utslit.	Byt ut.

6.1 STANDARDINSPEKTIONER OCH -BYTEN

DELAR SOM SKA KONTROLLERAS	DELAR SOM SKA BYTAS UT
a. Alla passager till luftmunstycke (1) och materialmunstycke (4).	Byt ut om klämda eller deformerade.
b. Packningar och O-ringar	Byt ut om de är deformerade eller utslitna.
c. Läckage från sätena mellan färgmunstycket (4) och färgnålen (5)	Byt ut delarna om läckaget inte ens upphör efter att färgmunstycket (4) och färgnålen (5) har rengjorts fullständigt. Om du endast byter ut färgmunstycket (4) och färgnålen (5), kontrollera sammankopplingen av båda och försäkra dig om att inga eventuella läckage förekommer.



Ref.	BESKRIVNING
1	Luftmunstycke
2	Luftmunstyckepackning
3	Låsring
4	Färgmunstycke
5	Färgnål
7	Färgnålspackning
8-2	Luftnippel
9	Sprutbreddsventil
10	Luftventilssäte
10-1	O'ring
11	Luftventilklämskruv
12	Luftventil
13	Luftventilfjäder
14	Färgnålsstyrning
15	Färgnålsfjäder
16	Färgnålsjustering
17	Skaft
18	Strypventil
19	Avtryckarstift
20	Avtryckare
21	Stoppring
22	Borste
23	Kopp PCG-1P-1 - 70ml
D	Droppskydd
24	Kopp PCG-3P-1 - 250ml

Kopp 250 ml



	SETA ALDRIG BORT FÄRGNIPPEN FRÅN PISTOLKROPPEN!
Fel som uppstår på grund av avlägsnande av denna del, kommer inte att täckas av garantin. Vid utbyte av delarna, kontakta din tekniska service direkt.	
● De markerade delarna utsätts för slitage.	
OBSERVERA	
När beställningar gör ska du komma ihåg att ange pistolens modell, reservdelens benämning tillsammans med referensnummer, initialerna för luftmunstycket, färgmunstycket och färgnålen.	

Färgmunstycke - Färgnål KOMBINATIONER		
FÄRGMUNSTYCKE		FÄRGNÅL
DIAMETER ø mm (in)	Märkning	Märkning
0.4 (0.016)	04	1
0.6 (0.024)	06	2
0.8 (0.032)	08	
1.0 (0.039)	10	3
1.2 (0.047)	12	

EU DECLARATION OF CONFORMITY

PRODUCT OBJECT OF THE DECLARATION:

LPH-80 (LVLP)

Complied with Directive:

Directive 2014/34/EU - Machinery Directive 2006/42/EC

This Declaration of Conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

The object of the Declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

EN 1127-1:2019 - EN ISO 80079-36:2016 - EN 1953:2013

EN 614-2:2000+A1:2008

Notified body storage of technical file: Eurofins 0032

Authorised representative:

ANEST IWATA Strategic Center

Via Degli Aceri, 1

21010 Cardano al Campo, ITALY

Manufacturer:

ANEST IWATA Corporation

3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku

Yokohama 223-8501, JAPAN

Signed for and on behalf of ANEST IWATA Strategic Center, January 1st 2022

Takuya Matsumoto

Managing Director

UK DECLARATION OF CONFORMITY

PRODUCT OBJECT OF THE DECLARATION:

LPH-80 (LVLP)

Complied with Directive:

UKSI 2016:1107 - UKSI 2008:1597

This Declaration of Conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:

BS EN 1127-1:2019 - BS EN ISO 80079-36:2016 - BS EN 1953:2013

BS EN 614-2:2000+A1:2008

Notified body storage of technical file: TÜV Italia 0168

Authorised representative:

ANEST IWATA UK Ltd

7 Chester Rd, Eaton Socon

Saint Neots PE19 YT, UK

Manufacturer:

ANEST IWATA Corporation

3176, Shinyoshida-cho, Kohoku-ku

Yokohama 223-8501, JAPAN

Signed for and on behalf of ANEST IWATA UK Ltd, January 1st 2022

Tony Robson

Managing Director



EUROPE

ANEST IWATA Strategic Center S.r.l.
Cardano al Campo (VA) - ITALY
info@anest-iwata-st.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA Deutschland GmbH
Leipzig - GERMANY
info@anest-iwata-de.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA France S.A.
Saint Quentin Fallavier, Lyon - FRANCE
info@anest-iwata-fr.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA U.K. Ltd.
St. Neots Cambridgeshire - ENGLAND
info@anest-iwata-uk.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA Iberica S.L.U.
Saint Adrià del Besos Barcelona - SPAIN
info@anest-iwata-ib.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA Scandinavia AB.
Partille, Göteborg - SWEDEN
info@anest-iwata-se.com
www.anest-iwata-coating.com

ANEST IWATA Polska Sp. Z o.o.
Jasin / Swarzędz - POLAND
info@anest-iwata-pl.com
www.anest-iwata-coating.com

RUSSIA

ANEST IWATA Russia LLC
Moscow - RUSSIA
tam@anestiwata.ru - www.anestiwata.ru

NORTH AMERICA

ANEST IWATA Americas, INC.
West Chester - Ohio - U.S.A.
inquiry@anestiwata.com
www.anestiwata.com

MÉXICO

ANEST IWATA México, S.De R.L.De C.V.
Guanajuato - MÉXICO
info@anestiwatamexico.com
www.anestiwatamexico.com

BRAZIL

AIRZAP-ANEST IWATA INDÚSTRIA COMÉRCIO Ltda.
Sao Paulo - BRAZIL
contato@anest-iwata.net.br
www.anest-iwata.net.br

AUSTRALIA

ANEST IWATA Australia Pty Ltd.
Sidney - AUSTRALIA
info@anest-iwata.com.au - www.anest-iwata.com.au

SOUTH AFRICA

ANEST IWATA South Africa Pty Ltd.
Johannesburg - REPUBLIC OF SOUTH AFRICA
www.anest-iwata.co.za

ASIA

ANEST IWATA KOREA Corporation
Ansan City - KOREA
inquiry@aikr.co.kr - www.aikr.co.kr

ANEST IWATA Motherson Coating Equipment Ltd.
Noida - INDIA
sales@aim.motherson.com
www.motherson.com
anest-iwata-motherson.html

ANEST IWATA Shanghai Corporation
Shanghai - CHINA
customer@anest-iwata-sh.com
www.anest-iwata-sh.com

ANEST IWATA Vietnam CO. Ltd.
Ho Chi Minh City - VIETNAM
info@anest-iwata.vn
www.anest-iwatasoutheastasia.com

PT. ANEST IWATA Indonesia
Jakarta - INDONESIA
www.anest-iwatasoutheastasia.com

ANEST IWATA Southeast Asia CO. Ltd.
Bangkok - THAILAND
info@anest-iwata.co.th
www.anest-iwatasoutheastasia.com

ANEST IWATA Corporation
Yokohama - JAPAN
www.anest-iwata.co.jp

ANEST IWATA Strategic Center S.r.l.
Cardano al Campo (VA) - ITALY
info@anest-iwata-st.com
www.anest-iwata-coating.com